



Проект/Клиент: ФА ТЕХ ВАБАГ Кулмбах  
Проект №: 0077811524  
Обработено от: г-н Пьолман  
№ на частта: 4.6 /03.01.06

дата: 02.06.2001 г.  
страница: 1

## О Ф Е Р Т А

### ТИП НА ПОМПАТА

Sewatec

Sewatec K 150-401 / 1 G 3H

### Експлоатационни данни

Производителност: м<sup>3</sup>/ч 507  
Напор: м 21  
Мощност на помпата: кВт 36,9  
Смукателен напор: м 5,67  
К.п.д. % 77,2  
Обороти: 1/мин 1167

Материалите на помпата не се повлияват от химикали и механични примеси.

Температура на работната среда: °C 20  
Плътност: кг/дм<sup>3</sup> 1

### Конструкция на помпата

Светъл отвор: мм 76  
Ø на работното колело: мм 404  
Тип на работното колело: многоканално  
Смукателен щуцер: аксиален Ду 150

Начин за монтаж: 3H – с ремъчна предавка  
Лагери: търкалящи лагери  
Проектно износване: стандартно аксиално  
Изпускателен щуцер: радиален Ду 150

### Уплътнение на вала

Салниково уплътнение  
Материал:  
Уплътнение: (NBR/стомана)

### Тип на материалите:

Кожух на помпата: JL 1040  
Работно колело: JL 1040  
Междинен капак: JL 1040  
Конзолно лагерно тяло: JL 1040  
Болтове: стомана  
Салник <sup>1)</sup> JS 1030  
Пръстен на салника <sup>1)</sup> JL 1040  
Защитна муфа на вала <sup>1)</sup> 1.4021.05

Вал: 1.4021.05  
Пръстен за компенсация на износването: JL 1040  
Набивки: NBR

Втулка с външно стъпало <sup>1)</sup> JL 1040  
Ревизионен пръстен <sup>1)</sup> PTFE

<sup>1)</sup> само при наличие на салникова кутия

### Конструкция на мотора

Производител на мотора: Siemens  
Типоразмер по IEC: 225M  
Номинално напрежение: V 380  
Честота: Hz 50  
Мощност на мотора: kW 45  
Ефективни обороти: 1/мин 1470

Брой на термисторите: 3  
Тип на конструкцията: B3  
Степен на защита: IP 55  
Клас на изолацията: F  
Доставка: доставя се от KSB  
подгряване на  
мотора (1- 220 V)  
Честотен преобразувател: -

### Документация

1 брой Инструкции за експлоатация Език немски

Проект/Клиент: ФА ТЕХ ВАБАГ Кулмбах  
Проект №: 0077811524  
Обработено от: г-н Пьолман  
№ на частта: 4.6 /03.01.06

дата: 02.06 2001 г.  
страница: 2

#### Монтажни елементи

Фланец, пробит по DIN

Монтажни елементи: фундаменти болтове 4,6

Носеща плоча вкл. задвижващ ремък

#### Покритие

Повърхностна обработка: SA ½ DIN 55928 Част 4

Грунд: железен окис 35 – 40 µm

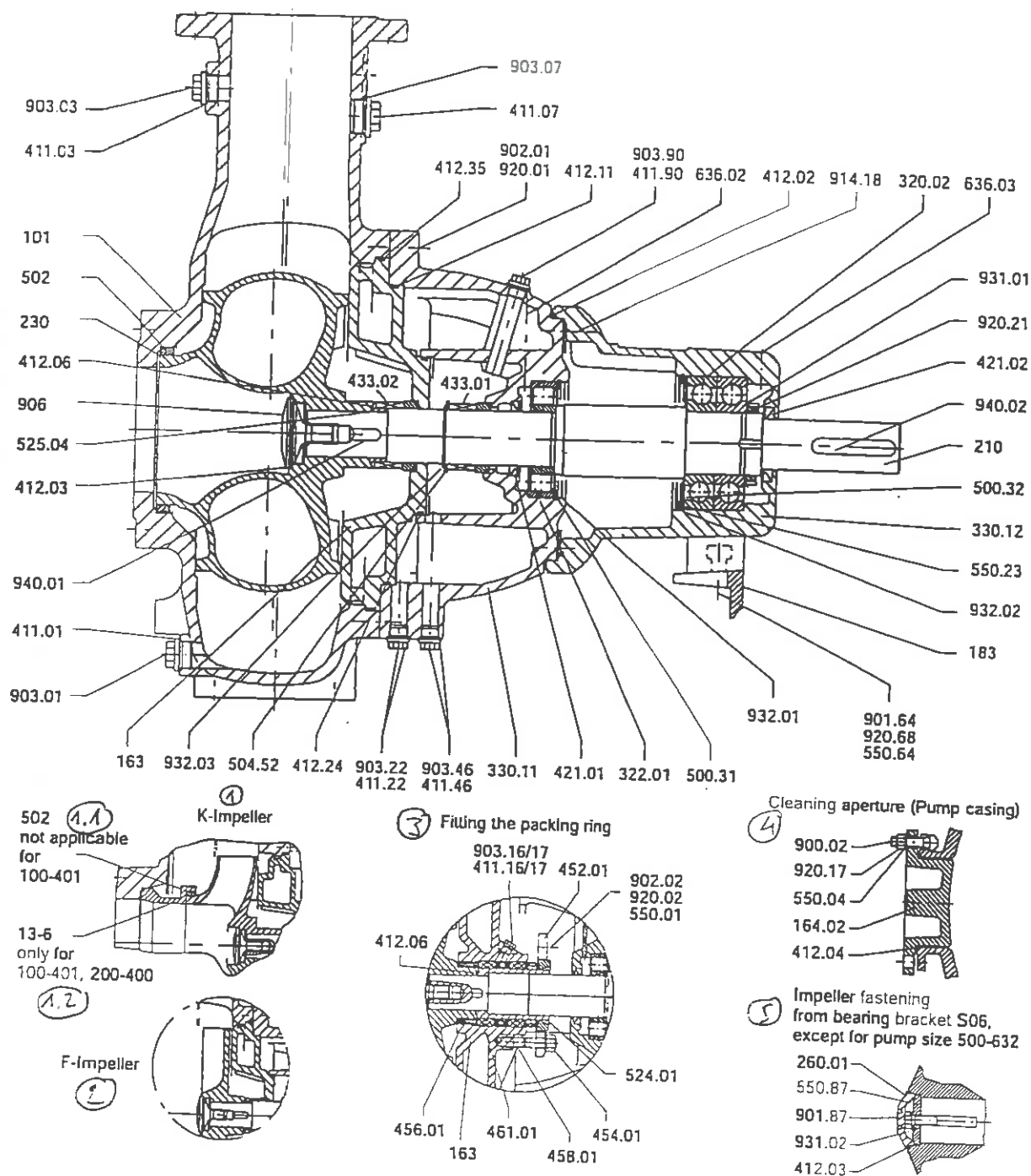
Горно покритие: стандартно покритие на KSB  
лак на основата на синтетични смоли  
RAL 5002

#### Изпитване

Стандарт на KSB (изпитване за функционалност)

## Общ конструктивен чертеж на помпата и списък на компонентите

- Конзолни лагерни тела S05, S06, S07, S08



- (1) Работно колело тип К  
 (1.1) неприложимо за 100-401  
 (1.2) само за 100-410, 200-400  
 (2) Работно колело тип F

- (3) Поставяне на салниковия пръстен

- (4) Апертура за почистване  
 (в кожуха на помпата)

- (5) Закрепване на работното колело с лагерна конзола S06, с изключение на помпа типоразмер 500-632

101	Тяло на помпата
163	Нагнетателна диафрагма
164	Ревизионен капак
183	Носеща стойка
210	Вал
230	Работно колело
260	Притягаща капачка
320	Опорен лагер
322	Радиален лагер
330	Лагерна ковзола
411	Уплътнителен пръстен
412	О-пръстен
421	Уплътнителен пръстен на вала

433	Механично уплътнение
452	Капак на салника
545	Салников пръстен
456	Втулка с външно стъпало
458	Ревизионен пръстен
461	Салникова наливка
500	Пръстен
502	Контактна втулка
504	Раздалечителен пръстен
524	Раздалечителна втулка
525	Раздалечителна втулка
550	Диск
636	Гресъорка

900	Винт
901	Шестограмен болт
902	Шпилка
903	Резбована пробка
906	Винт на работното колело
914	Централен винт
920	Гайка
931	Зегеров пръстен
932	Пружинна шайба
940	Шпонка
13-6	Вложка на корпуса

## Изображение в рзглобен вид на помпата (със салниково уплътнение)

