

Проект/Клиент: ФА ТЕХ ВАБАГ Кулмбах
Проект №: 0077811524
Обработено от: г-н Пьолман
№ на частта: 4.6 /03.01.07

дата: 02.06.2001 г.
страница: 1

О Ф Е Р Т А

ТИП НА ПОМПАТА

Sewatec

Sewatec F 80-250 / 1 G 3H

Експлоатационни данни

Производителност:	м ³ /ч	52
Напор:	м	21
Мощност на помпата:	квт	5,50
Смукателен напор:	м	4,23
К.П.Д.	%	54,5
Обороти:	1/мин	1455

Материалите не се повлияват от химикали и механични примеси.

Температура на работната среда: °C 20
Плътност: кг/дм³ 1

Конструкция на помпата

Светъл отвор:	мм	76
Ø на работното колело:	мм	250
Тип на работното колело:	безнапорно	
Смукателен щуцер:	аксиален Ду 100	

Начин за монтаж: 3H – с ремъчна предавка
Лагери: търкалящи лагери
Проектно износване: стандартно аксиално
Изпускателен щуцер: радиален Ду 80

Уплътнение на вала

2 механични уплътнения, независещи от посоката на въртене
Материал: SiC/SiC (Q1Q1PGG)
Силфонова мембрана: NBR

Тип на материалите:

Кожух на помпата:	JL 1040	Вал:	1.4021.05
Работно колело:	JL 1040	Пръстен за компенсация на износването:	JL 1040
Междинен капак:	JL 1040	Набивки:	NBR
Конзолно лагерно тяло:	JL 1040		
Болтове:	стомана		
Салник ¹⁾	-	Втулка с външно стъпало ¹⁾	-
Пръстен на салника ¹⁾	-	Ревизионен пръстен ¹⁾	-
Защитна муфа на вала ¹⁾	-		

¹⁾ само при наличие на салникова кутия

Конструкция на мотора

Производител на мотора:	Siemens
Типоразмер по IEC:	132M
Номинално напрежение:	V 380
Честота:	Hz 50
Мощност на мотора:	kW 7,50
Ефективни обороти:	1/мин 1455

Брой на термисторите:	3
Тип на конструкцията:	B5/V1
Степен на защита:	IP 55
Клас на изолацията:	F
Доставка:	доставя се от KSB
Взривообезопасяване:	-
Честотен преобразувател:	-

Документация

1	брой	Инструкции за експлоатация	Език	немски
---	------	----------------------------	------	--------

Проект/Клиент: ФА ТЕХ ВАБАГ Кулмбах
Проект №: 0077811524
Обработено от: г-н Пьолман
№ на частта: 4.6 /03.01.07

дата 02.06.2001 г.
страница 2

Монтажни елементи

Фланец, пробит по DIN

Монтажни елементи фундаментни болтове 4.6

Носеща плоча вкл. задвижващ ремък

Покритие

Повърхностна обработка: SA ½ DIN 55928 Част 4

Грунд: железен окис 35 – 40 µm

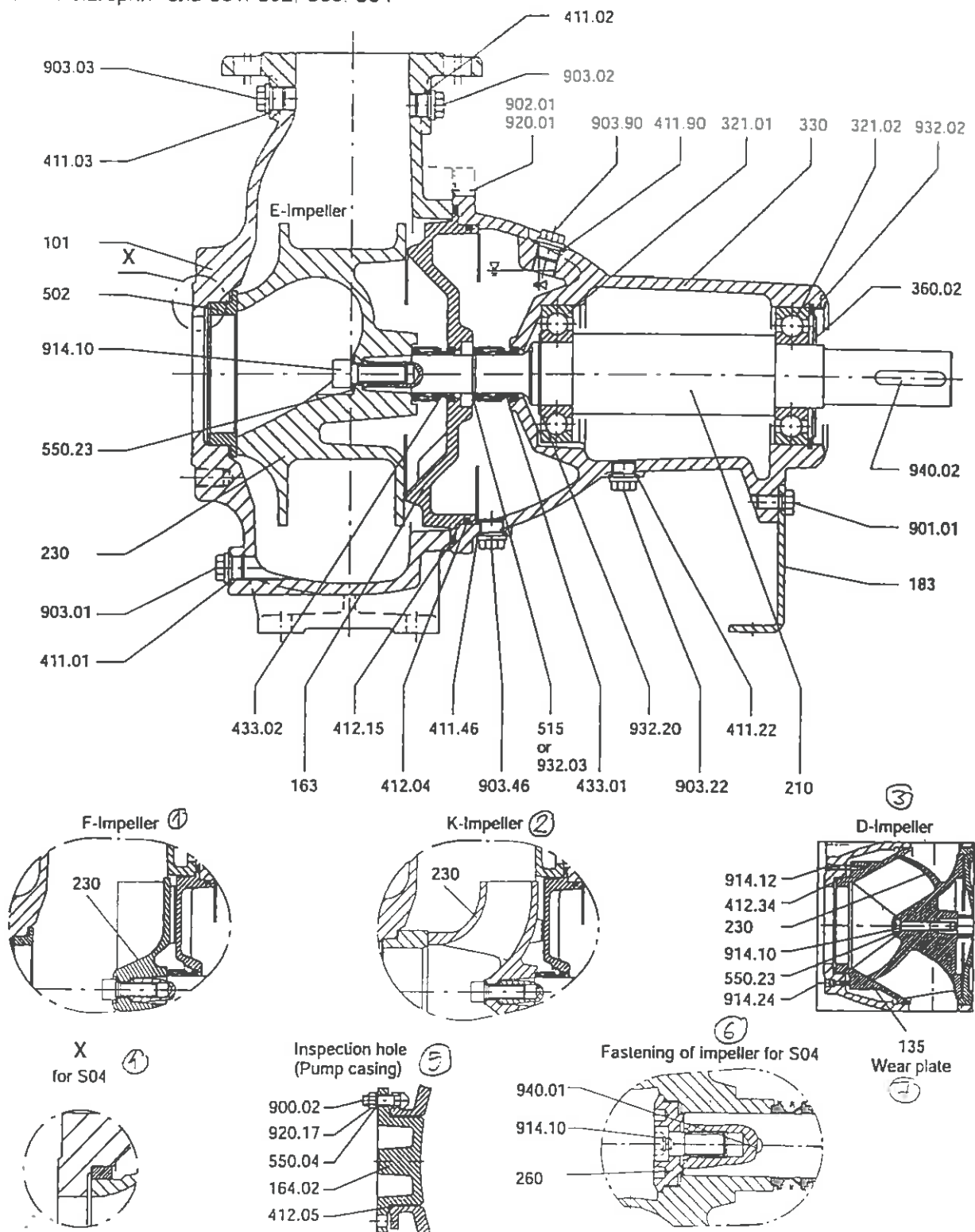
Горно покритие: стандартно покритие на KSB
лак на основата на синтетични смоли
RAL 5002

Изпитване

Стандарт на KSB (изпитване за функционалност)

Общ конструктивен чертеж на помпата и списък на компонентите

- Конзолни лагерни тела S01, S02, S03, S04



1) Работно колело тип F

2) Работно колело тип K

3) Работно колело тип D

4) За S04

5) Ревизионен отвор
(в тялото на помпата)

6) Затягане на работно колело за S04

7) Контактна тарелка

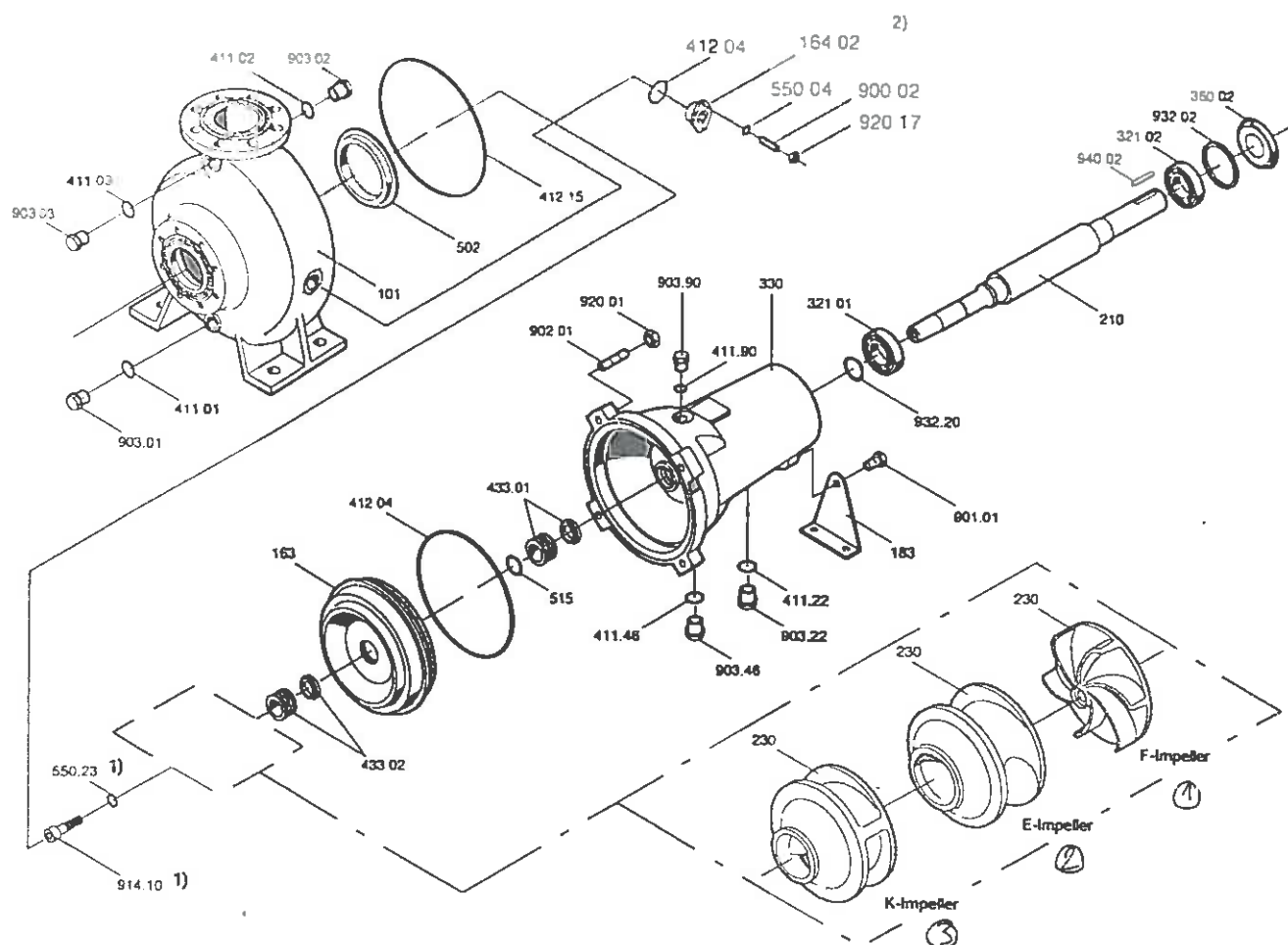
101	Тяло на помпата
135	Контактна тарелка
163	Напнетателна диафрагма
164	Ревизионен капак
183	Носеща стойка
210	Вал
230	Работно колело
260	Притягаща капачка
321	Радиален сачмен лагер
330	Конзолно лагерно тяло

360	Лагерна капачка
411	Уплътнителен пръстен
412	O-пръстен
433	Механично уплътнение
502	Контактна втулка
515	Опорен пръстен
550	Шайба
900	Винт
901	Болт
902	Шпилка

903	Винтова пробка
914	Централен винт
920	Гайка
932	Зегеров пръстен
940	Шпонка

Sewatec 1 80-250 / 1 G3H

Изображение в рзглобен вид на помпата



- 1) Работно колело тип F 2) Работно колело тип E 3) Работно колело тип K

- *) За конзолно лагерно тяло S04 се добавя детайл 260 (притягаща капачка)