

Проект/Клиент: ФА ТЕХ ВАБАГ Кулмбах
Проект №: 0077811524
Обработено от: г-н Пьолман
№ на частта: 2.15 /03.01.02

дата: 02.06.2001 г.
страница: 1

О Ф Е Р Т А

Amarex KRT F80-250/74UGH-237

ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ДАННИ

Производителност: $\text{м}^3/\text{ч}$ 31,7
Напор: м 15,5
Обороти: $1/\text{мин}$ 1450
Мощност на помпата: кВт 3,04
Монтажна дълбочина: м 8,50
от долния ръб на входа до дъното на черпателя.

Материалите не се повлияват от химикали или механични примеси.
Плътност: $\text{кг}/\text{дм}^3$ 1

Температури:
Работно вещество: $^{\circ}\text{C}$
макс. допустима: $^{\circ}\text{C}$ 40

КОНСТРУКЦИЯ НА ПОМПАТА

Потопяема моторна помпа.
Смукателен отвор Ду1: не е пробит
Нагренателен отвор Ду2: 80

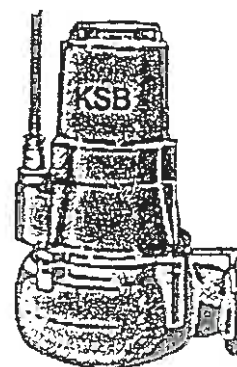
Вертикален монтаж във вода.
Тип на работното колело: F безнапорно (F)
Ø на работното колело: мм 237
Светъл отвор: мм 76

ТИП НА МАТЕРИАЛИТЕ: GH

Кожух на помпата: GG-25 (чугун)
Вътрешен корпус: 0.9635
Работно колело: 0.9635
Вал: 1.4021
Уплътнение на вала: 2 силфонни-
ротиращи механични уплътнения, таандемно
разположени
От страната на помпата: SiC/SiC

Гайки на корпуса: A4
Кожух на мотора: GG-25 (чугун)
Кръгъл уплътнителен пръстен: Perbunan

От страната на мотора: Въглерод/SiC



Проект/Клиент: ФА ТЕХ ВАБАГ Кулмбах
Проект №: 0077811524
Обработено от: г-н Пьолман
№ на частта: 2.15 /03.01.02

дата: 02.06.2001 г.
страница: 2

КОНСТРУКЦИЯ НА МОТОРА

Напрежение	В	380	Режим на пускане	звезда/триъгълник
Честота	Хц	50	Защита	IP 68, H 20
Номинален ток In	А	15.8	Клас на изолацията	F
Пусков ток	А	80	Вариант на мотора:	U
Пусков/номинален ток	-	5.06	Защита на мотора от влага:	да
Номинална мощност P2	квт	7.50	Термична защита на мотора:	Биметален
Електрически кабели.	1x12G1.5		Работа с честотен преобразувател:	превключвател / PTC
вкл. главния кабел.				няма
Дължина на кабела:	м	15		
Кабелен маншон:	H07RN-F			
Кабелен въвод:	Изолиран по цялата дължина.			
Защитна кабелна муфта:				
дължина:	м	0		
конструкция	неприложимо			

МОНТАЖНИ ЕЛЕМЕНТИ

Монтаж:	стационарен	Конзола:	1.4571
Дъга с фланци:	GG-25 (чугун)	Резбована пробка:	A4
Фиксатор:	1.4571	Болтове:	ST gal ZN
Гайка:	A4	Дължина	18 м
Направляващо въже	1.4401		
Скоба:	GG-25 (чугун)	Дължина:	9 м
Верига:	St TZN	Дължина:	15 м
Кабел на поплавъчен прекъсвач за защита от работа на сухо.			

БОЯ

Повърхностна обработка: SA 2 1/2 (SIS 055900)
Чугунена основа (GG-25) 0,025 – 0,035 мм (не се отнася за C1, C2).
Горно покритие: Безвредно за околната среда стандартно покритие на KSB. RAL 5002

РЪКОВОДСТВО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

По 1 брой към всяка помпа на немски език

ИЗПИТВАНЕ

Няма

СЕРТИФИКАТ

Няма

Stationäre Aufstellung

Seilführung

Werkstoffausführung: G, G1, G2, GH, H, C1, C2



Hydraulik		Motor															Maße in mm	
			DN ₁	DN ₃	a ₁	b ₁	d	e ₁	h ₁	k ₁	l ₁	m	N _{min}	O _{min}	P _{min}	R ₁	Gewicht [kg]	
																	G	H _i , C1, C2
F	100-240	11 4 16 4	100	100	630	580	388	485	112	705	830	205	610	610	500	365	165 175	225 235
E	100-250	5 4 7 4	100	100	600	580	388	485	112	705	830	205	610	610	500	365	141	205
K		11 4 16 4			630												155 170 180	219 234 244
QW 382 529																		

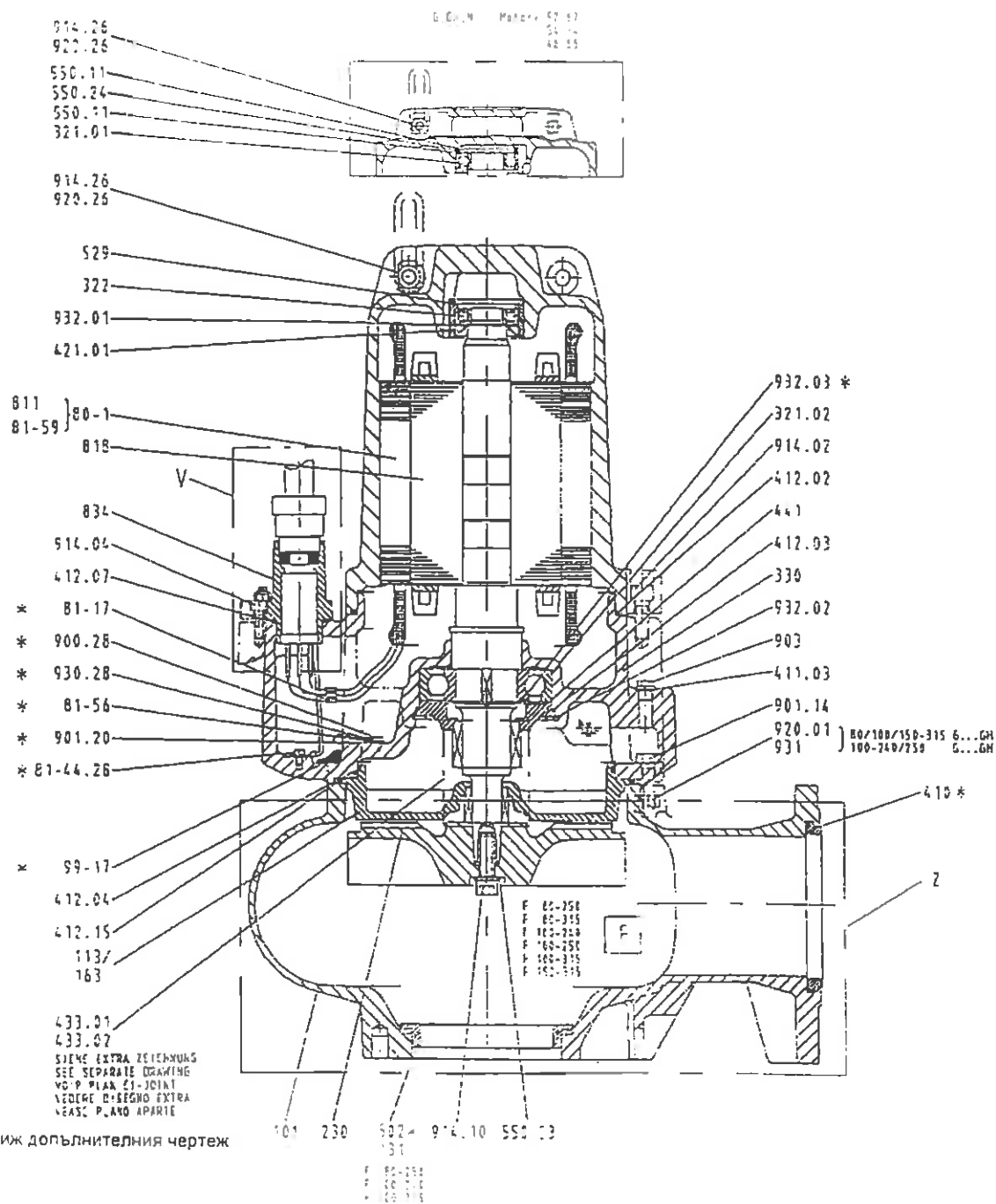
0W 382 529

Общ конструктивен чертеж

мотор: 5 2 ... 23
4 6 ... 12 6

5 4 ... 29 4

40-250
80-250
80-315
100-240
100-250
100-315
150-315
200-280
200-281



Виж допълнителния чертеж

Кабелен въвод
H07RN-F 12x5
H07RN-F 12x2 5

BJ4
81-51
914 04
412 07

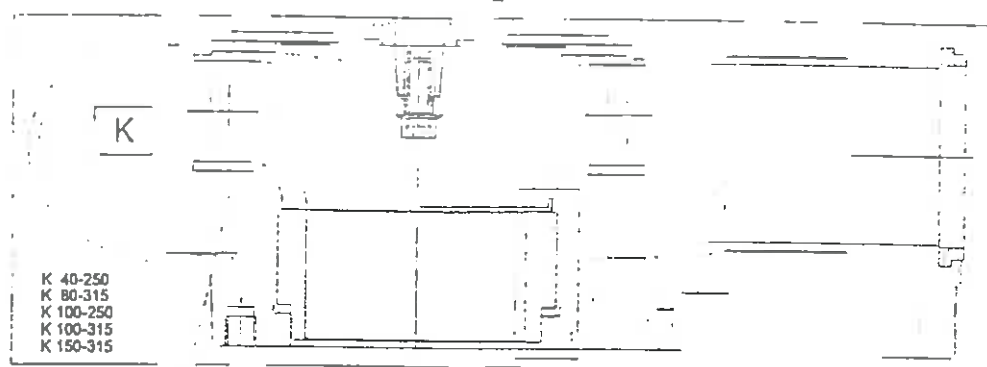


V

Z1

230 503 * 502
K200-280/28 *

Z



K 40-250
K 80-315
K 100-250
K 100-315
K 150-315

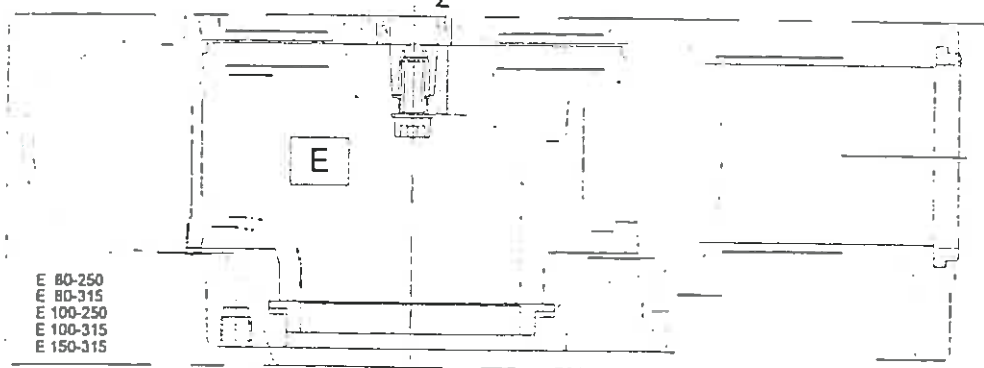
230

502

Z1

503 *

Z



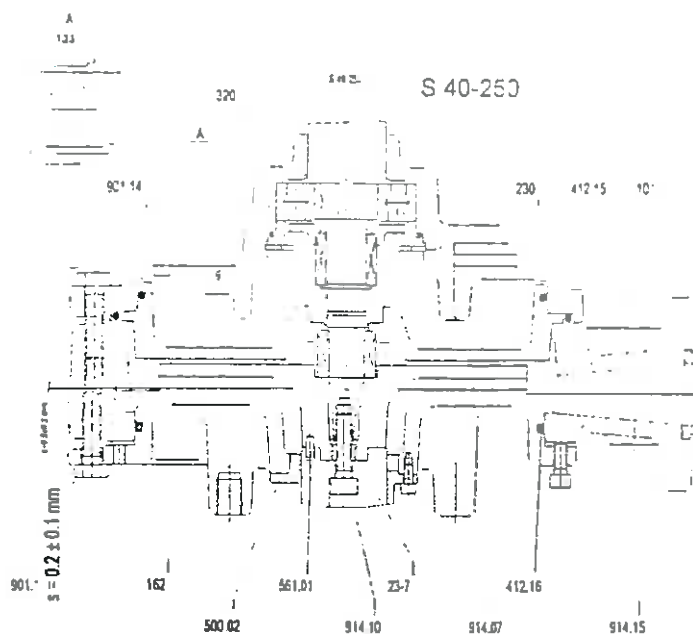
E 80-250
E 80-315
E 100-250
E 100-315
E 150-315

101

230

502

531 *



Част №	Описание на частта
23-7	Тяло на работното колело
80-1	Потоляем мотор
81-17	Челно съединение
81-44	Скоба
81-51	Уплътнителна вложка
81-56	Защита на мотора от влага
81-59	Статор
99-17	Сикатив
101	Корпус на помпата
113	Вътрешен корпус
131	Пръстен на входящия отвор
162	Капак на смукателя
163	Капак на нагнетателния отвор
230	Работно колело
320	Аксиален сачмен лагер
321	Радиален съчмен лагер
322	Радиален ролков лагер
430	Профилно уплътнение
411	Уплътнение
412	O-образен уплътнителен пръстен

421	Радиален уплътнителен пръстен на вала
433	Механично уплътнение
441	Уплътнител на корпуса
500	Пръстен
502	Пръстен за компенсация на износването на корпуса
503	Компенсатор на износването на работното колело
529	Лагерна втулка
531	Втулка
550	Шайба
561	Щифт с канал
811	Кожух на мотора
818	Ротор
834	Кабелен канал
900	Винт
901	Болт с шестограмна глава
903	Резбована пробка
914	Болт с вътрешен шестостен
920	Гайка
930	Обезопасително устройство
931	Пружинна шайба със зъби
932	Зегеров пръстен

Монтажна схема на механичното уплътнение

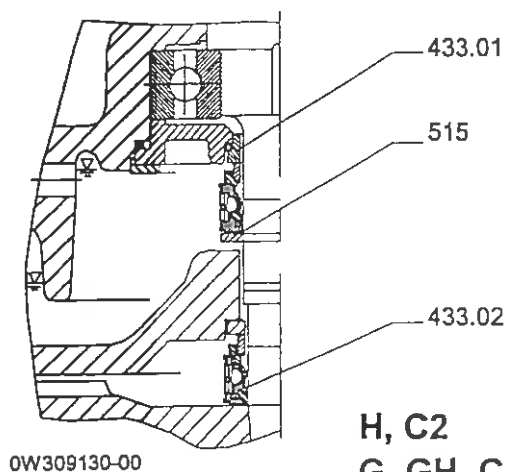
Amarex KRT

мотор: 5 2 ... 17 2
5 4 ... 16 4

40-250, 80-250
100-240, 100-250

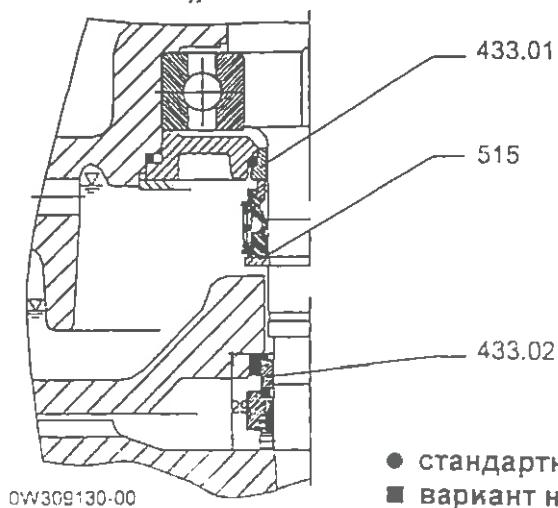
№ на частта	Описание на частта
433	Механично уплътнение
515	Затягащ пръстен

G, GH, C1 ●



H, C2 ●
G, GH, C1 ■

GLRD „HJ“



● стандартно изпълнение
■ вариант на стандартно изпълнение

Монтажна схема на механичното уплътнение

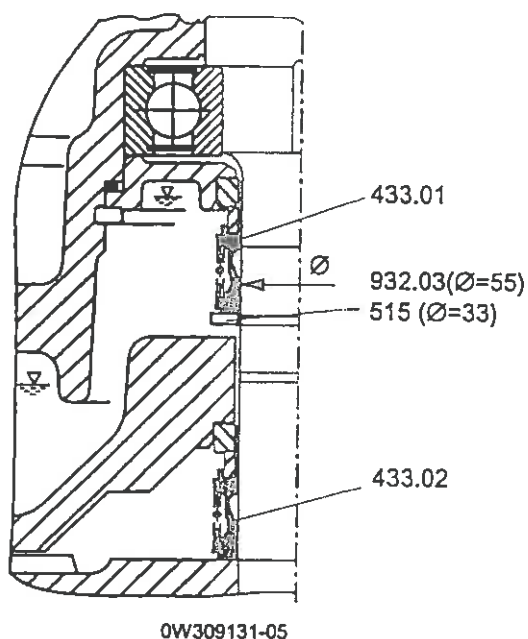
Amarex KRT

мотор: 5 2 ... 23 2
 5 4 ... 16 4
 4 6 ... 12 6

80-315, 100-315, 150-315
 200-280, 200-281

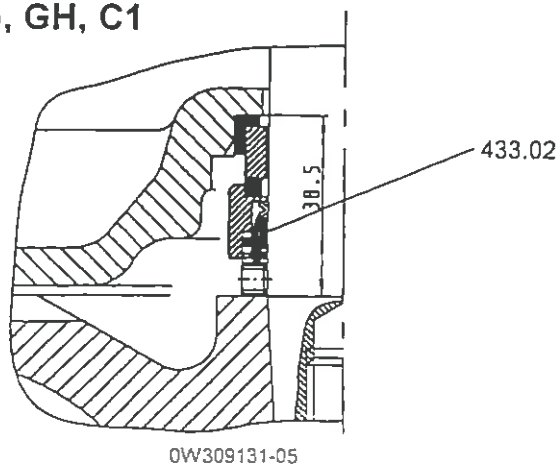
№ на частта	Описание на частта
433	Механично уплътнение
515	Затягащ пръстен
932	Зегеров пръстен

G, GH, C1 •



H, C2

G, GH, C1



- стандартно изпълнение
- вариант на стандартно изпълнение