

Technical drawing of a rectangular structure with a semi-circular cutout. The drawing shows a plan view with dimensions: total width 1300, total height 1490, and cutout width 820x8. The cutout has a semi-circular bottom with a radius of 270. A dashed line indicates a centerline. A note "КМ М 204" with an arrow points to the right. Callouts 7 and 12 point to specific features.

[illegible]

Technical drawing of a square plate with a circular hole and a triangular cutout. The drawing includes the following details:

- Dimensions:** The overall dimensions of the square plate are $\varnothing 120 \times 10$ (width) and 1300 (height).
- Geometric Features:**
 - A circular hole is centered on the plate.
 - A triangular cutout is located on the right side of the plate, with its base on the right edge and its apex pointing towards the center.
- Annotations:**
 - "дно тръба" (bottom pipe) points to the right edge of the plate.
 - "обработва се по детайл 1" (processed according to detail 1) points to the circular hole.
 - "късо" (short) points to the triangular cutout.
 - "обработва се по детайл 1" (processed according to detail 1) points to the triangular cutout.
- Construction Lines:** Dashed lines indicate the center of the circular hole and the boundaries of the triangular cutout.

Technical drawing of a circular part. The drawing shows a circle with a horizontal centerline and a vertical centerline. A diagonal line passes through the center. A dimension line indicates a diameter of 120. A note points to the right side of the circle: "заварка по деталям 2".


Technical drawing of a circular structure, likely a cross-section of a dome or a similar architectural element. The drawing includes the following dimensions and features:


- Overall Width:** 1300
- Overall Height:** 1916
- Top Section Widths:** 6x60 (two segments)
- Left Side Height:** 1468
- Right Side Height:** 248
- Internal Vertical Spacing (from top to bottom):** 292, 346, 392, 443, 442, 448
- Internal Vertical Spacing (from bottom to top):** 195
- Bottom Width:** 804


ЗАБЕЛЕЖКИ:


1. Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електропо БДС Е50А БДС EN ISO 2566:2007.
3. Заваряването в заводски условия да бъде автоматично под флюс АН-348-А по БДС 5472-76 и със заваръчен тел марка С80ВГА – БДС 5084-72
4. Ченните шевове и шевовете с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номенклатура на продуктите:
 - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
 - Тръбите се поставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
6. Контрол на заваръчните шевове:
 - Заваръчни шевове с пълен провар: 100% радиографичен контрол /RT/
 - Везлови заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на всеки 50м.
7. Производство, транспорт, монтаж и приемане съгласно изискванията на ППСМР.
8. Да се направят пълни висящи контроли в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Всички размери са в "mm"
10. Антикорозивна защита:
 - почистване на повърхностите чрез гробеструене
 - и приемане на основата по БДС 13282
 - Min 60a слоя армуд по ОНО2-55956-72. Първият пласт да се положи в завода – за временна защита.
 - Min 60a слоя емайллак
 - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификат за използване при питейна вода.
11. Нормите на листовите за тръбите да се разчитат на min 200mm.

УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ:


 – монтажен ъгъл заваръчен шев
с катет –к–


 – заводски ъгъл заваръчен шев
с катет –к–


 – монтажен челен заваръчен шев


 – челен заводски заваръчен шев

**ТИА** ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9
тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД		
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим		
ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ		
ЧЕРТЕЖ:	M207 - ХРАНИТЕЛНА ТРЪБА DN1200		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев инж. А. Младенова	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова	ФАЗА:	ТП
МАЩАБ:	1:10	ЧЕРТЕЖ N:	ТЕ-W113-TP-114-00