



	Поз.	Сечение	Дължина (mm)	Материал	Брой	Тегло			Забележки
						за ед. дълж (kg/m)	Единично (kg)	Общо (kg)	
М 201	Брой 2 Тегло-Общо 70.81kg								
	2	↔ 8x2576	221	S275J2	1	160.200	35.40	35.40	Ø 820x8
М 202	Брой 2 Тегло-Общо 102.85kg								
	4	↔ 8x2576	321	S275J2	1	160.200	51.42	51.42	Ø 820x8
								51.42	
М 203	Брой 1 Тегло-Общо 143.23kg								
	8	↔10x3833	480	S275J2	1	298.400	143.23	143.23	Ø 1220x10
М 204	Брой 1 Тегло-Общо 277.51kg								
	10	↔10x3833	930	S275J2	1	298.400	277.51	277.51	Ø 1220x10
М 208	Брой 1 Тегло-Общо 352.29kg								
	14	↔ 9x3204	1570	S275J2	1	224.390	352.29	352.29	Ø 1020x9
								352.29	
М 210	Брой 1 Тегло-Общо 448.78kg								
	16	↔ 9x3204	2000	S275J2	1	224.390	448.78	448.78	Ø 1020x9
								448.78	

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
- Електроди БДС E50A БДС EN ISO 2560:2007.
- Заваряването в заводски условия да бъде автоматично под филс AN-348-A по БДС 5472-76 и със заваръчен тел марка СВОБГА - БДС 5084-72.
- Ченните шевове и шевове с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
- Номенклатура на продуктите:
 - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
 - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003.
- Контрол на заваръчните шевове:
 - Заваръчни шевове с пълен провар, 100% радиографичен контрол /RT/
 - Външни заваръчни шевове: 100% визуален контрол /V/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на всеки 50m.
- Производство, транспорт, монтаж и приемане съгласно изискванията на ПИПСМР.
- Да се направи пълен входящ контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
- Всички размери са в "mm".
- Антикорозионна защита:
 - почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
 - Min два слоя грунд по ОН02-55956-72. Първият пласт да се положи в завода - за временна защита.
 - Min два слоя емайллак
 - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификата за използване при пътен вода.
- Наставите на листовите за тръбите да се разминат на min 200mm.

СЪГЛАСУВАМ



ТИА ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД			София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9 тел. +359 02 489 12 26; fax:+359 02 944 76 53 e-mail: tia_eng@abv.bg		
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД				
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим				
ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ				
ЧЕРТЕЖ:	M201, M202, M203, M204, M208, M210 - ХРАНИТЕЛНА ТРЪБА DN800 DN800 DN1200 DN1200 DN1000 DN1000				
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев	инж. А. Младенова	инж. Т. Антонова	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антонова	инж. Т. Антонова	инж. Т. Антонова	ФАЗА:	ТП
МАЩАБ:	1:10	1:10	1:10	ДАТА:	08.2013
	инж. Т. Антонова	инж. Т. Антонова	инж. Т. Антонова	ТЕМА:	ТЕ-В113-TP-111-00