

КОНТРОЛ НА МОНТАЖНИТЕ ЗАВАРЪЧНИ ШЕВОВЕ

1. Да се извършат означените на чертежа 20% VT на надлъжните заваръчни шевове на релсата; 30% VT на заварките по саръжките; 20% VT на заварката на шината към траверсата; 100% VT на монтажните заварки на опорите за буферите.

2. На монтажните заварки на челните плочи на опорите за буферите за де напрви магнитнопрехов (MT) или контрол с констрастна проникваща течност (PT) за откриване на пукнатини.

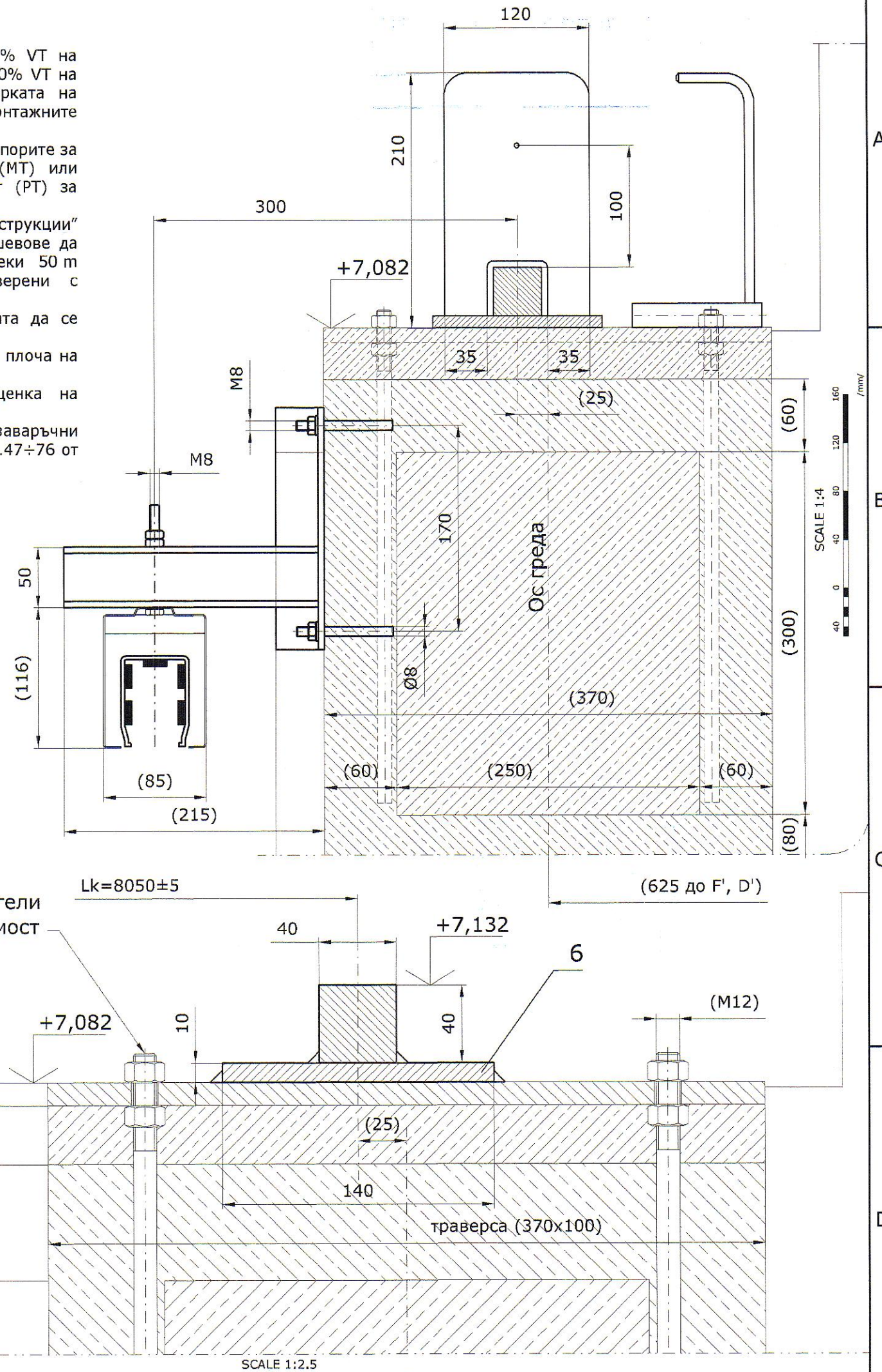
3. Съгласно чл.64 от ПИПСМР „Стоманени конструкции“ контролът върху качеството на заварените шевове да се извърши посредством ултразвук на всеки 50 m заварени шевове, като участъците проверени с ултразвук да бъдат минимум 50 mm.

За надлъжните заваръчни шевове на релсата да се проведе UT на два шева по 100 mm.

Да се проведе UT на две заварки на челната плоча на едната опора.

Изборът на шевове за UT е по преценка на дефектоскописта в резултат на VT.

4. При изпълнението и контрола на монтажните заваръчни шевове да се съблюдават изискванията по чл.47-76 от ПИПСМР – „Стоманени конструкции“.

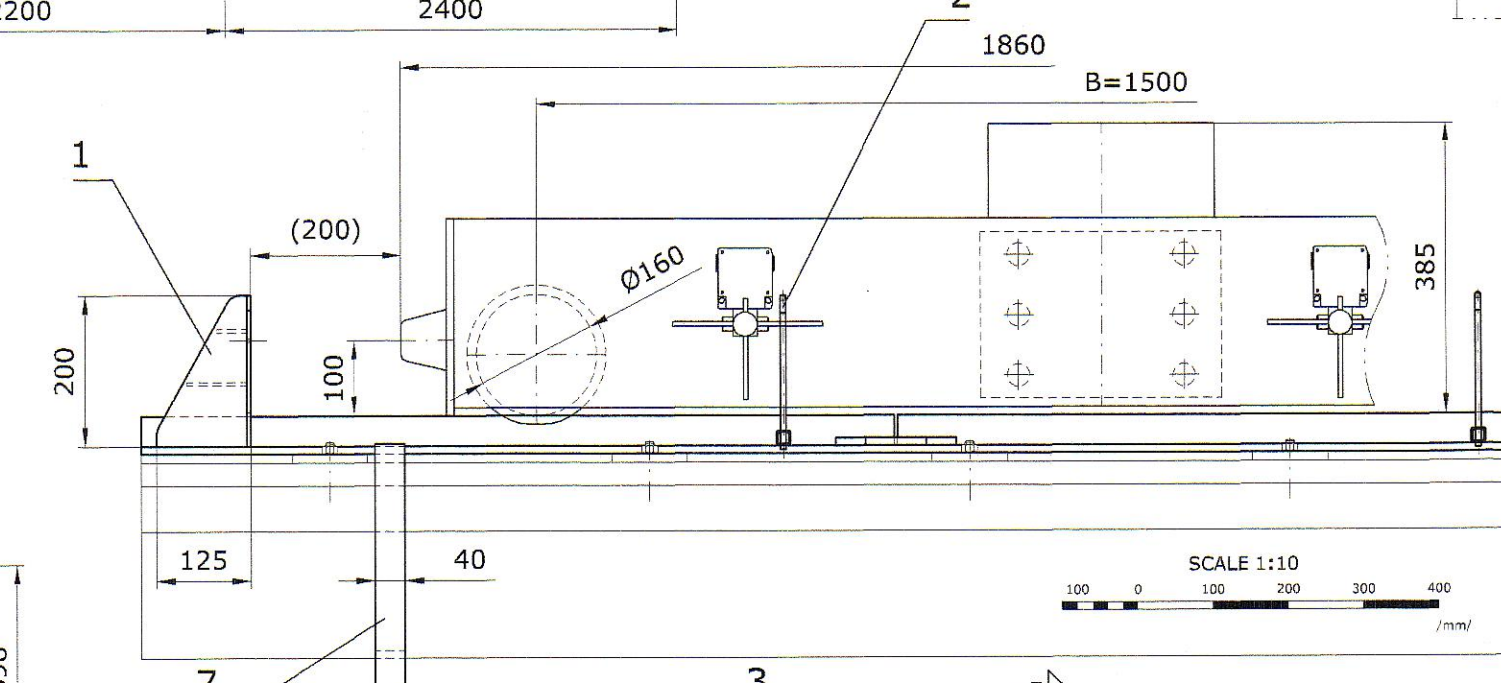


Касетно електрозахранване

Ел.табло "КРАН"
5 kW; 380V

Да се шмиргели при необходимост

СПИСОК НА СОСТАВНИТЕ ЧАСТИ				Обща маса:		978,9 kg
9	TE-W113-TP-108	Контролна клема	S235 EN 10025 - Zn	2	0,460	
8	C95-1-14	Контролно - ревизионна кутия за заземителна инсталация	Позиционана стомана и PVC	2	0,170	
7	Без чертеж	Заземителна шина 40x4 L=6000	S235 EN 10025 - Zn	4	7,68	
6	Без чертеж	Шина подложна 140x10 L=19800 на парчета	S235JR EN 10025	2	217,60	
5	Без чертеж	Релса квадрат 40 крайна L=1800	40x40 EN 10059 C45 EN 10083-2	2	22,61	
4	Без чертеж	Релса квадрат 40 цяла L=6000	40x40 EN 10059 C45 EN 10083-2	6	75,36	
3	TE-W113-TP-107	Страничен ограничител	Лт 10 S235JR EN 10025	12	0,314	
2	TE-W113-TP-105	Активатор на изключателя	S235JR EN 10025	4	0,284	
1	TE-W113-TP-102	Опора за буферите	S235JR EN 10025	4	2,352	
Поз	Означения	Наименование	Материал, Стандарт	Колич	Маса	



ИЗЧИСЛИТЕЛНИ НАТОВАРВАНИЯ ПРИ НОРМАЛНА ЕКСПЛОАТАЦИЯ	
Максимално вертикално на едно ходово колело	P _{max} 21,51 kN
Минимално вертикално на едно ходово колело	P _{min} 4,88 kN
Напрежно на релсата, на едно ходово колело, при експлоатация	T _{max} 2,15 kN
Надлъжно на релсата, при експлоатация	L _{max} 2,15 kN
Удар в буферите при 50% от максималната скорост	P _y 1,48 kN

ОСОБЕНИ НАТОВАРВАНИЯ	
Максимално вертикално на едно ходово колело при сеизмика	F _{sp.+z} 15,43 kN
Максимално вертикално на едно ходово колело при пробни изпитвания на крана с претоварване 110%	K2(z) 23,16 kN
Минимално вертикално на едно ходово колело при сеизмика	F _{sp.-z} 0,80 kN
Напрежно на релсата, на едно ходово колело при сеизмика	F _{sp.y} 4,58 kN
Надлъжно на релсата при сеизмика, блокирано ходово колело	F _{sp.x} 6,92 kN
Удар в буферите при максимална скорост	P _{y,max} 4,48 kN

Контролируеми параметри и размери на релсовия път		
Наименование на допуск	След монтаж	При експлоатация
Разлика в котите (нивата) на главите на крановите релси в едно напречно сечение, измерено върху опорите на колоните	15 mm	20 mm
Разлика в котите (нивата) на главите на крановите релси в едно напречно сечение, измерено между колоните	15 mm	20 mm
Разлика в котите на крановите релси между съседни колонии	10 mm	15 mm
Отклонение от разстоянието между осите на релсите	10 mm	15 mm
Контролира се в двата края и в средата на всяка греда	(±5 mm)	(±7,5 mm)
Отклонение от праволинейност за всяка греда	10 mm	20 mm
Отклонение на релсата от правата линия за цялата релсов път	15 mm	20 mm
Разместване на челата на съединяваните релси - вертикално и хоризонтално	2 mm	2 mm
Граница на износване на релсата вертикално, хоризонтално или вертикално + 0,5 от хоризонталното		7 mm
Хлабина под релсата до подложната шина		< 1 mm
Максимално преместване разстояние		350 mm
Преходно съпротивление на заземителната инсталация		10 Ω

КРАН МОСТОВ ЕДНОРЕДОВ ЕЛЕКТРИЧЕСКИ

Товароподемност 3,2t

Разстояние между релсите на крана 8050 mm

База на крана 1500 mm

Група на режим на работа 2m FEM 9.511

Височина на вдигане 10 m

Скорост ходен 4/1,3 m/min

Скорост движение телфер 20/6,5 m/min

Скорост пътуване мост 30/10 m/min

Диаметър на ходовото колело D=160 mm

Разстояние между ребордите G=60 mm

Обща инсталационна мощност ~5 kW

Конструктивна маса на крана 1520 kg

Маса на електротелфера 324 kg

ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА чрез концесионер „Софийска вода“ АД
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за рехабилитация на стоманобетонната конструкция на резервоар „Под Симеоново“
ПОДОБЕКТ:	ВОДНА КАМЕРА №1, №2, №3, №4
ЧЕРТЕЖ:	РЕЛСОВ ПЪТ ЗА КРАН МОСТОВ Q=3,2t
ПРОЕКТАНТИ:	инж. Г. Атамян
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Г. Атамян
МАЩАБ:	1:50