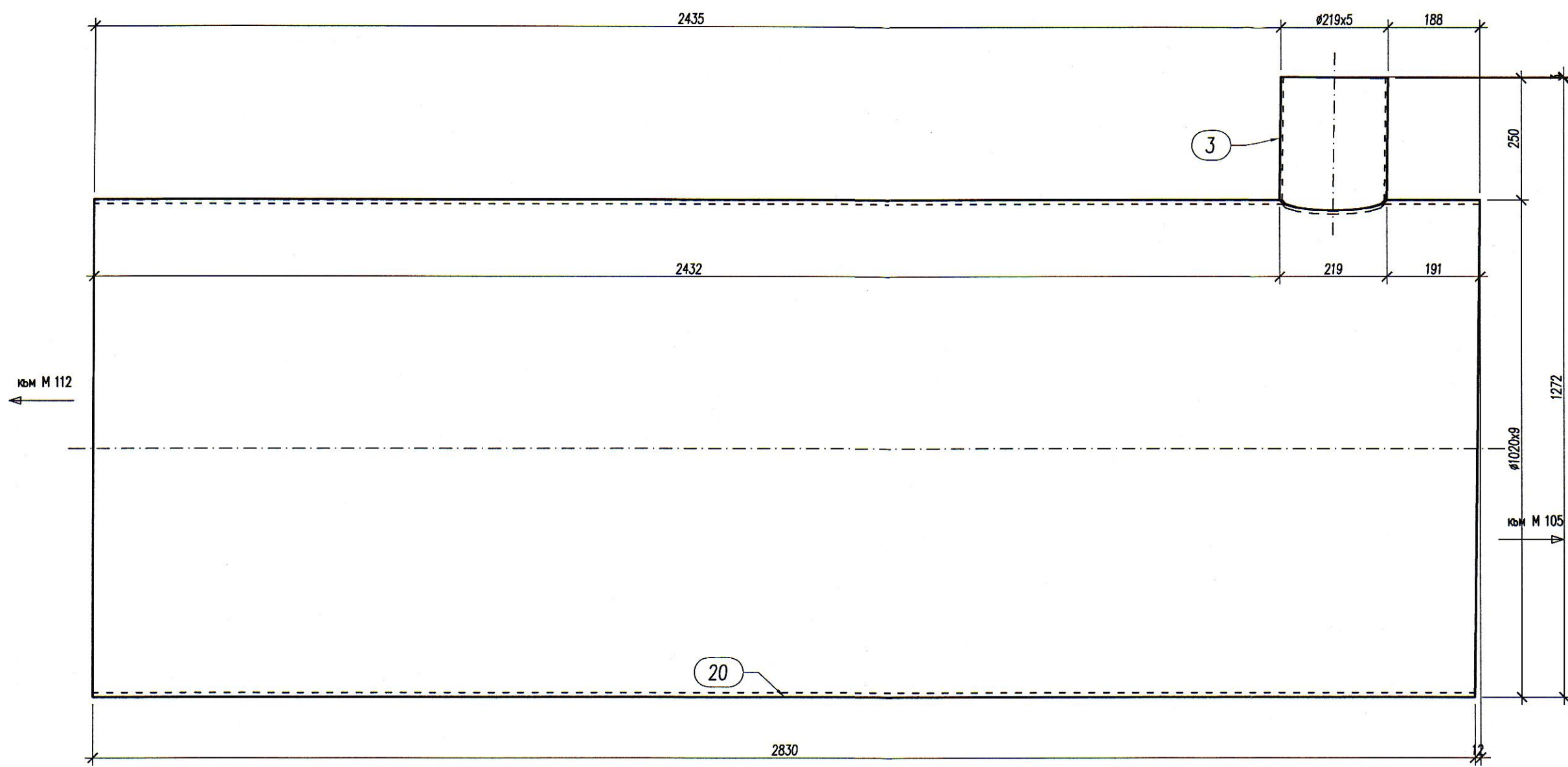
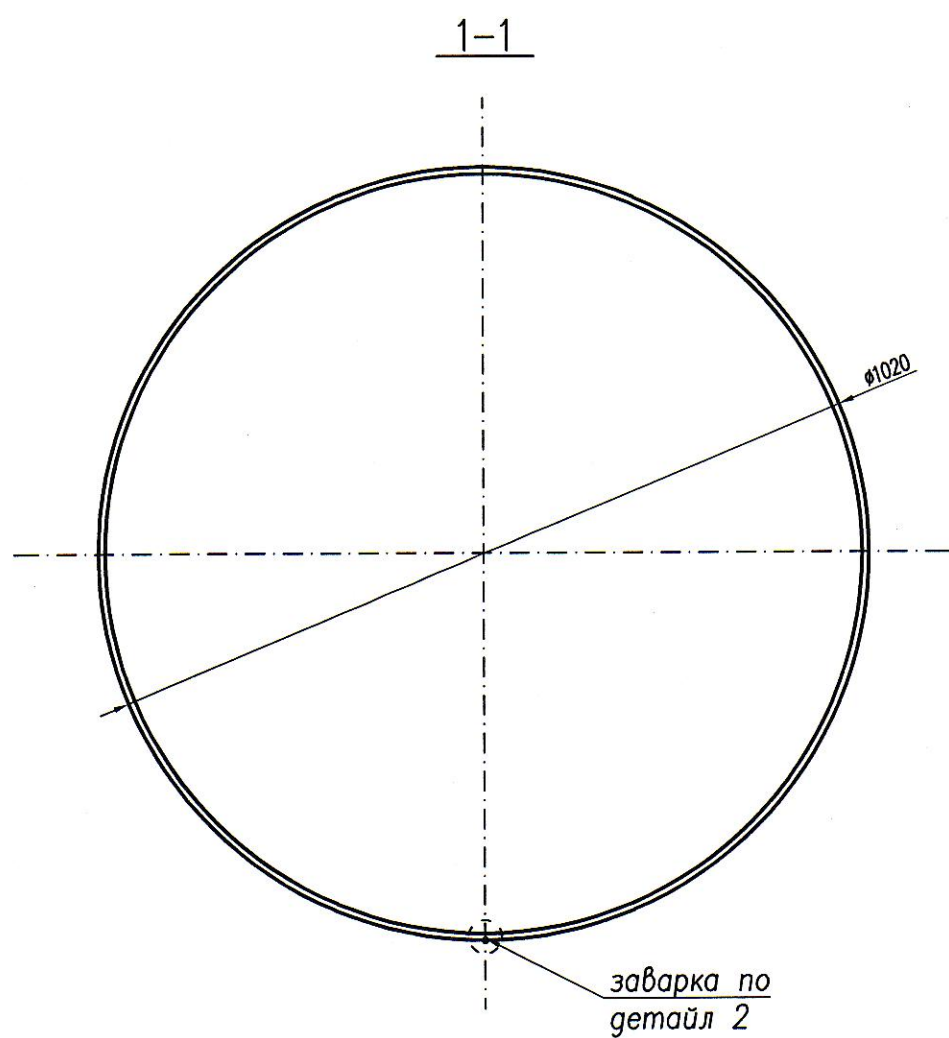
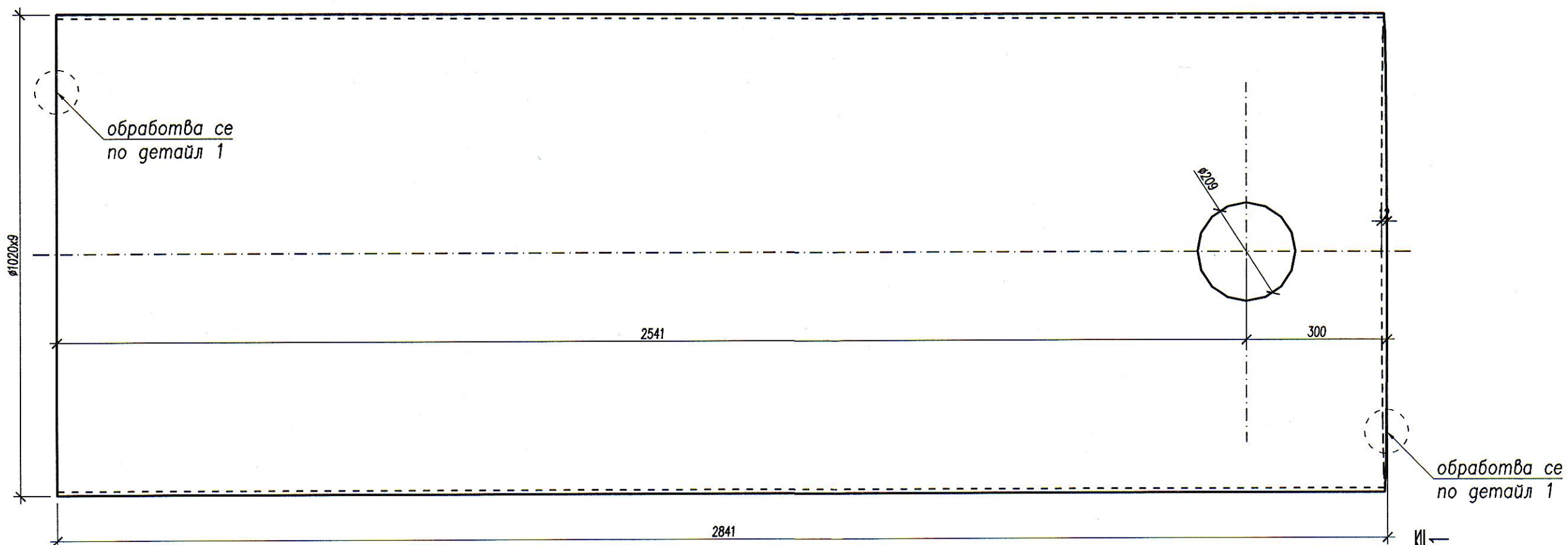


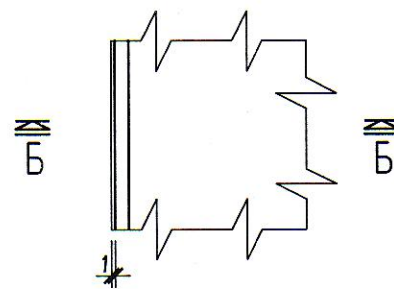
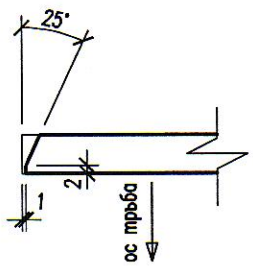
Марка М 111



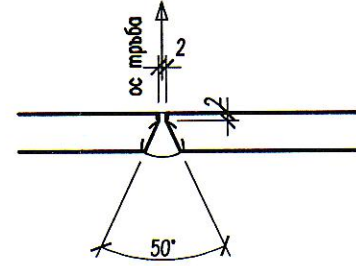
Позиция 20



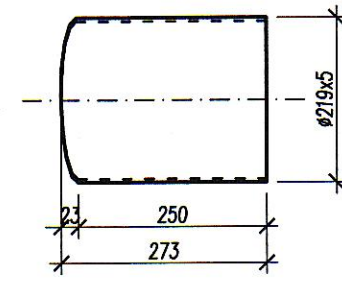
ДЕТАЙЛ 1

B-E

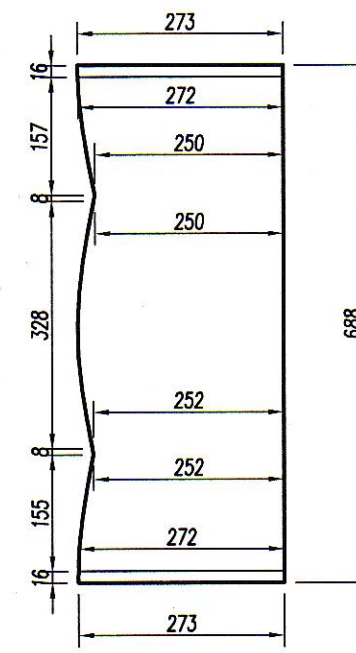
ДЕТАЙЛ 2



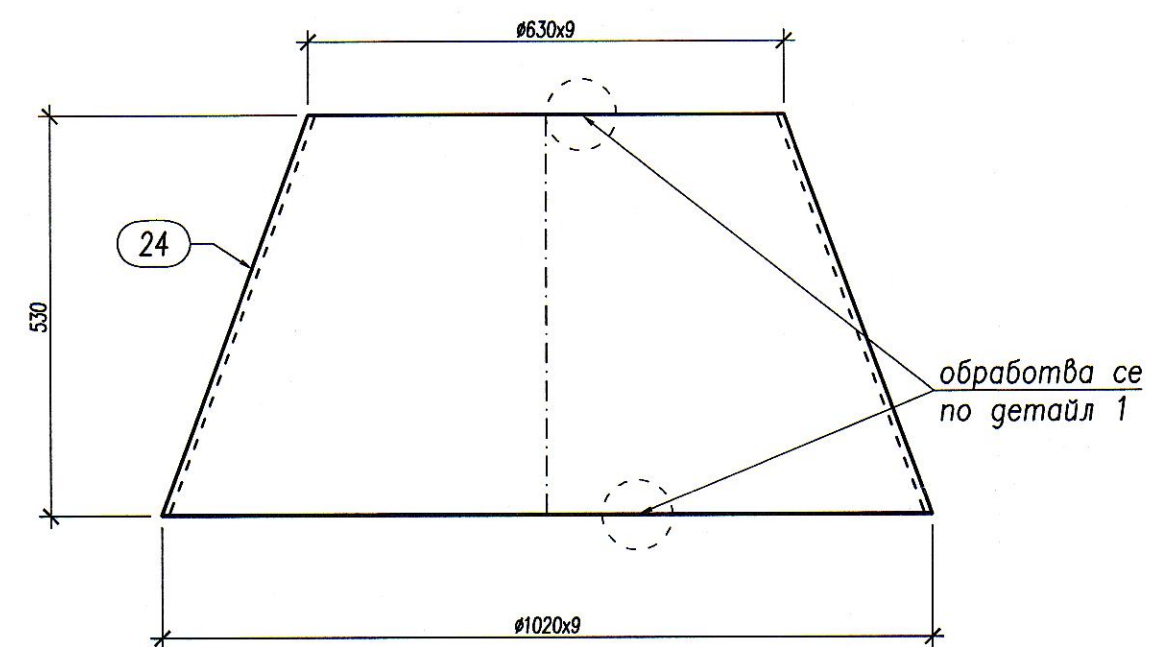
Позиция ③



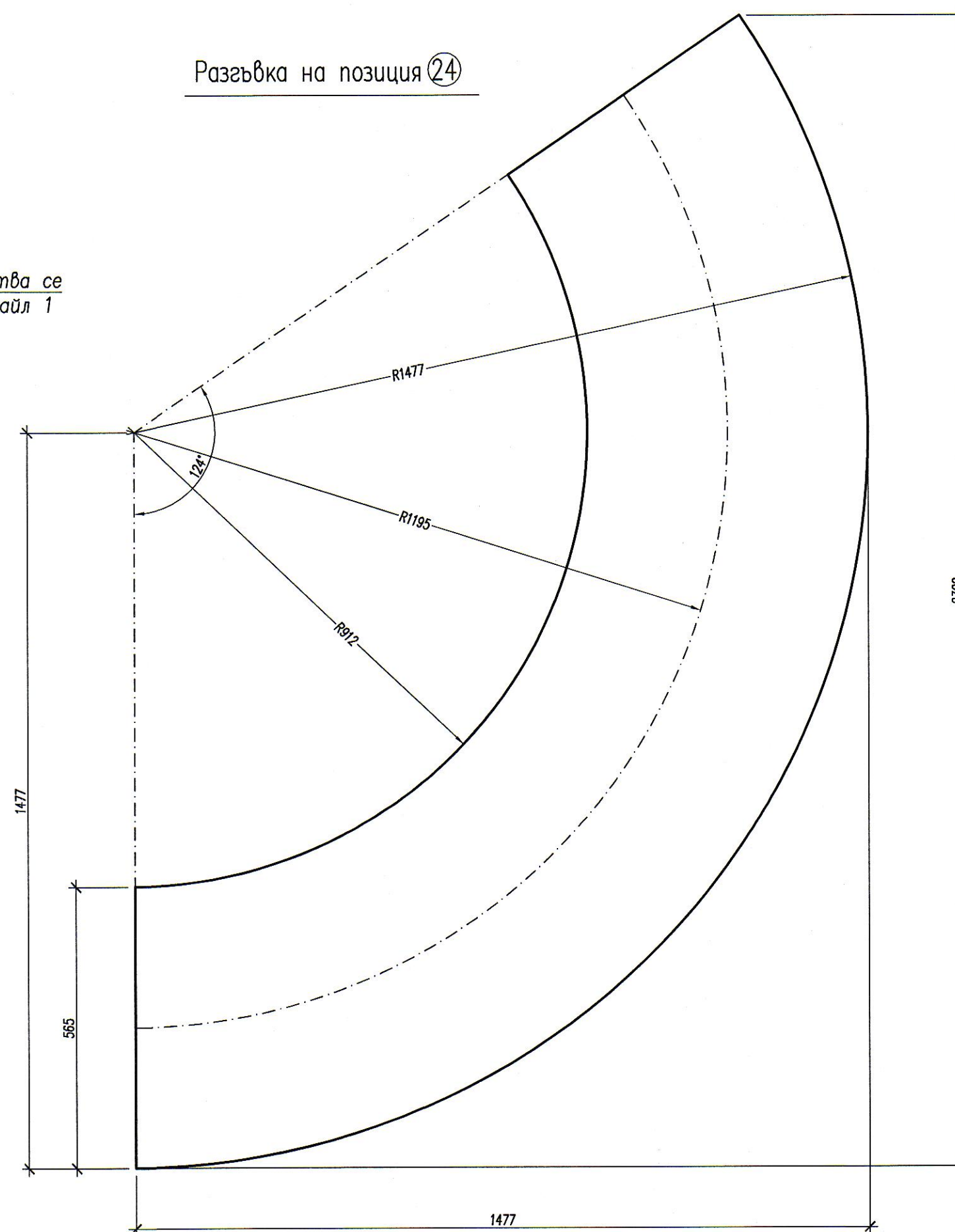
Разгъвка на позиция ③



Марка М 115



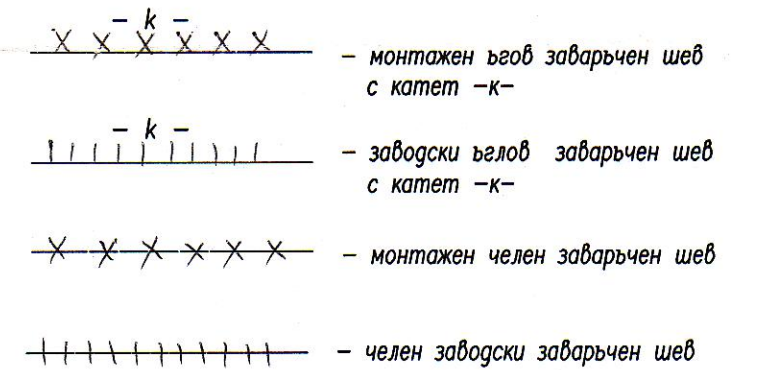
Разгъвка на позиция 24



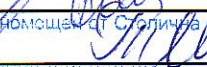
[illegible]

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електроди БДС E504 ISO 2560:2007.
3. Заваряването в задоволително състояние да бъде автоматично по флюс AN-348-A по БДС 5472-76 и със заваръчен тел марка Sв08ГA – БДС 5084-72
4. Челните шевове и шевове с пълнен пробав се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номенклатура на продуктите:
 - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
 - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
6. Контрол на заваръчните шевове:
 - Заваръчни шевове с пълнен пробав: 100% радиографичен контрол /RT/
 - Вълнови заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с утвърден по всеки 50м.
7. Производство, транспорт, монтаж и приемане съгласно изискванията на ПИПТСМР.
8. Да се направи пълнен визуален контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Всички размери са в "mm"
10. Антикорозионна защита:
 - почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
 - Мин два слоя грунд по ОН02-55956-72. Първият пласт да се положи в завода – за временна защита.
 - Мин два слоя емоалмак
 - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификат за използване при питейна вода.
11. Наставите на листовите за тръбите да се разминат на min 200mm.

УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ:



TIA		София 1505, ул. "Драгавица" №6, ет. 4, ап.9 тел.: +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53 e-mail: tia_eng@abv.bg	
		ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД	
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД		
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим		
ПОДОБЕКТ:	ВОДНИ И СУХА КАМЕРИ		
ЧЕРТЕЖ:	M111, M115 - ВЛИВНА ТРЪБА DN1000		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев  инж. А. Младенова 	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова 	ФАЗА:	ТП
МАЩАБ:	1:10	ДАТА:	08.2013
		Чертеш № TE-W113-TP-108-00	