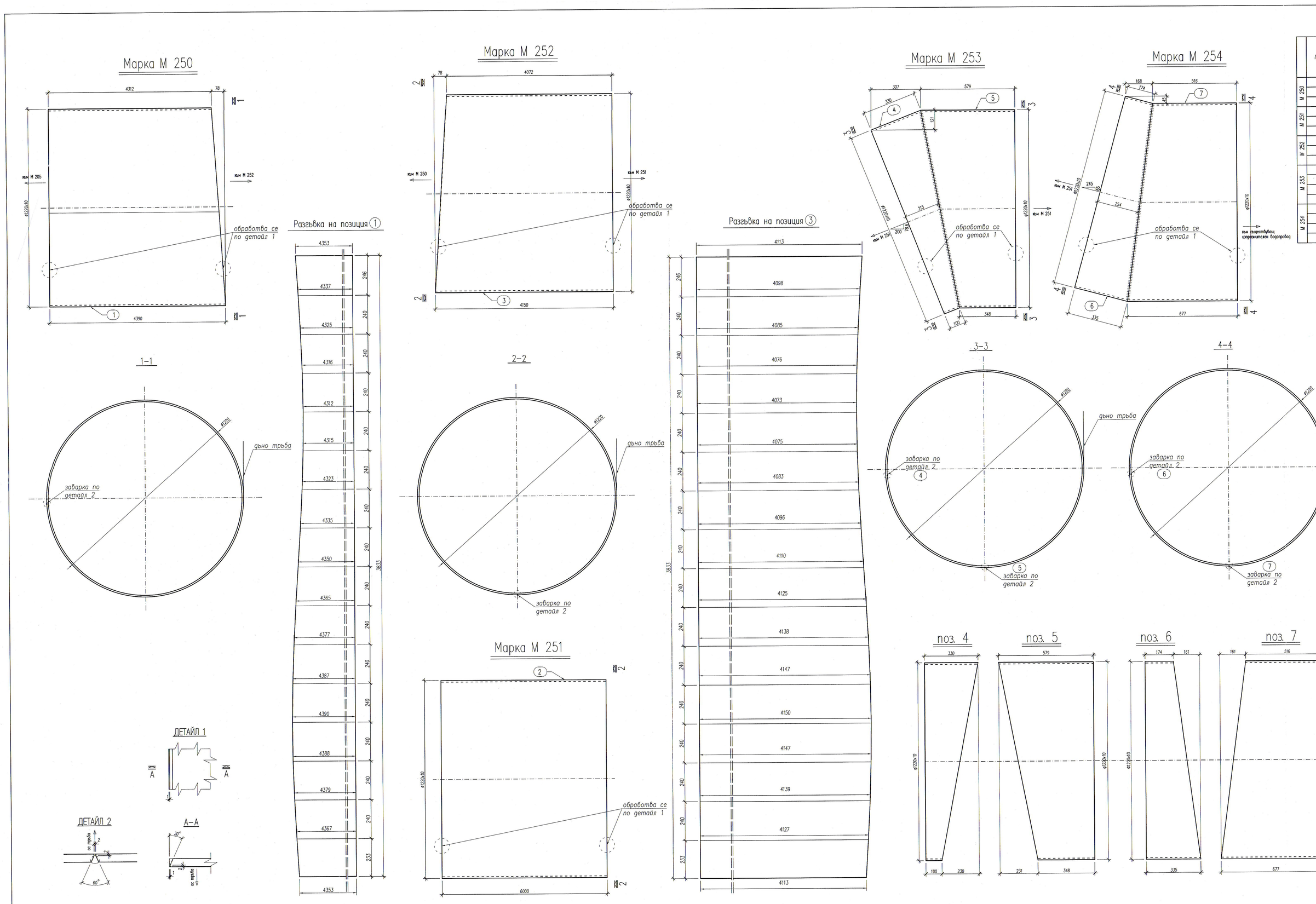

	Поз.	Наименование	Дължина (mm)	Материал	Брой	Тегло за ед. дълж. (kg/m)	Тегло Единично (kg)	Тегло Общо (kg)	Забележки
М 250	Брой 1	Тегло–Общо 1309.83kg							
	1	⌀10x3833	4390	S275J2	1	298.400	1309.83	1310	ø 1220x10
								1309.83	
М 251	Брой 6	Тегло–Общо 10742.40kg							
	2	⌀10x3833	6000	S275J2	1	298.400	1790.40	1790	ø 1220x10
								1790.40	
М 252	Брой 1	Тегло–Общо 1807.66kg							
	3	⌀10x3833	4150	S275J2	1	298.400	1238.36	1238	ø 1220x10
								1238.36	
М 253	Брой 1	Тегло–Общо 1807.66kg							
	4	⌀10x3833	330	S275J2	1	298.400	98.47	99	ø 1220x10
	5	⌀10x3833	579	S275J2	1	298.400	172.77	173	ø 1220x10
								271.24	
М 254	Брой 1	Тегло–Общо 1807.66kg							
	6	⌀10x3833	335	S275J2	1	298.400	100	100	ø 1220x10
	7	⌀10x3833	677	S275J2	1	298.400	202.02	202	ø 1220x10
								302.00	

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електроди БДС E50A БДС EN ISO 2560:2007.
3. Заваряването в заводски условия да бъде автоматично под флюс АН-348-А по БДС 5472-76 и със заварьчен тел марка СВ08ГА – БДС 5084-72
4. Челните шевове и шевовете с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номенклатура на продуктите:
   - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
   - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
6. Контрол на заварьчните шевове:
   - Заварьчни шевове с пълен провар: 100% радиографичен контрол /RT/
   - Ъглови заварьчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на веки 50м.
7. Производство,транспорт,монтаж и приемане съгласно изискванията на "ПИПСМР-77".
8. Да се направи пълен входящ контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Всички размери са в "mm"
10. Антикорозионна защита:
    - почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
    - Min два слоя грунд по ОН02-55956-72. Първия пласт да се положи в завода – за временна защита.
    - Min два слоя емайлак
    - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификат за използване при питейна вода.
11. Наставите на тръбите да се разминат на min 200mm.

СУПБЗН
ВЕСТАСПБЗН-СОФИЯ
СЪГЛАСУВАЛ

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 0727
инж. АТАНАС КРУМОВ ПЕТКОВ
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
Регистрационен № 00071
инж. АНГЕЛ КОНСТАНТИНОВ ЯМБОЛИЕВ
ПЪЛНА ПРОЕКТАНТСКА ПРАВОСПОСОБНОСТ

ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД
София 1505, ул. „Драговица" №8, ет.4, ап.9
тел. +359 02 489 12 26; fax:+359 02 944 76 53
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР "СОФИЙСКА ВОДА"АД		
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим		
ПОДОБЕКТ:	ПЛОЩАДКОВИ МРЕЖИ И СЪОРЪЖЕНИЯ		
ЧЕРТЕЖ:	М250, М251, М252, М253, М254 - ХРАНИТЕЛНА ТРЪБА DN1200 DN1200 DN1200 DN1200 DN1200		
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев	ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
	инж. А.Младенова	ФАЗА:	ТП
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова	ДАТА:	2013
МАЩАБ:	1:10	Чертеж №:	TE-W113-TP-203-00