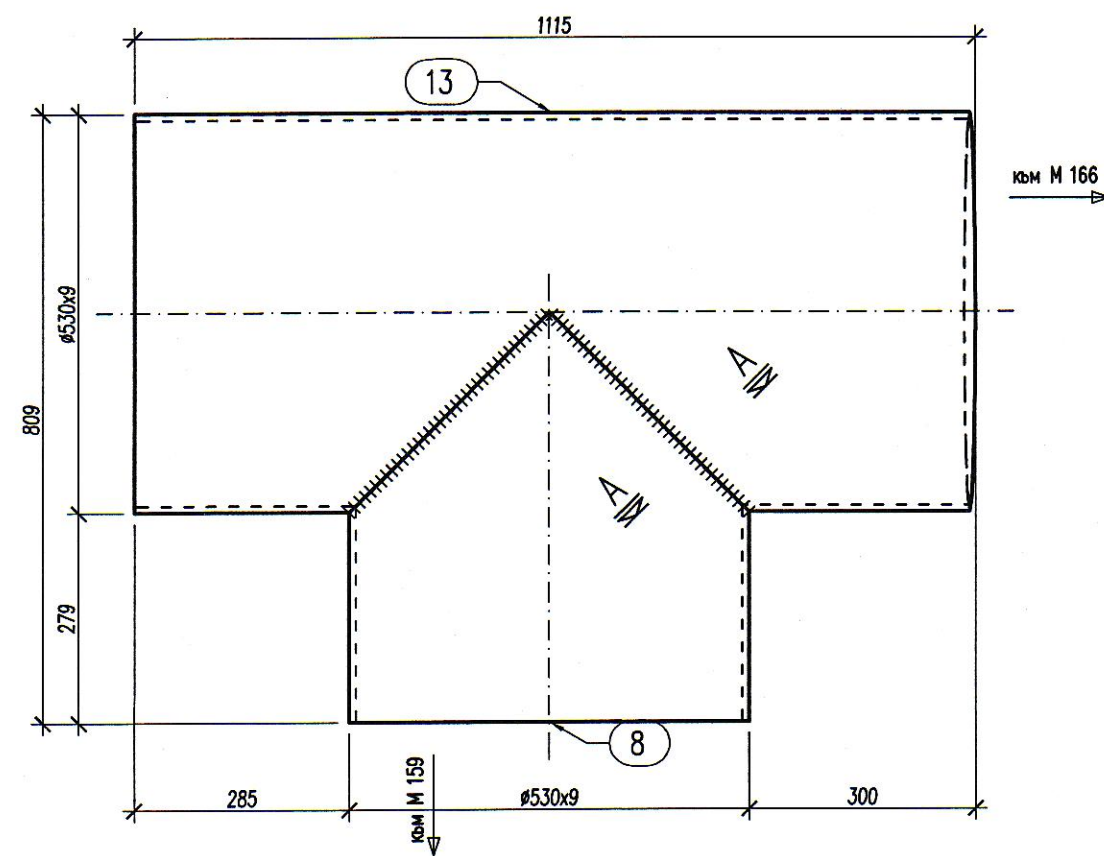
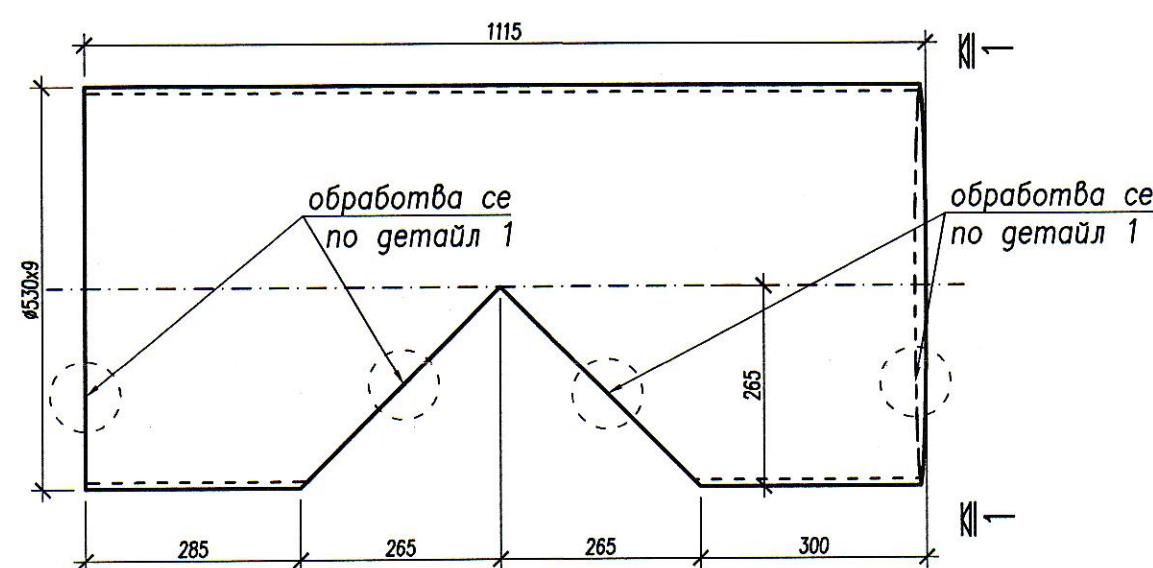


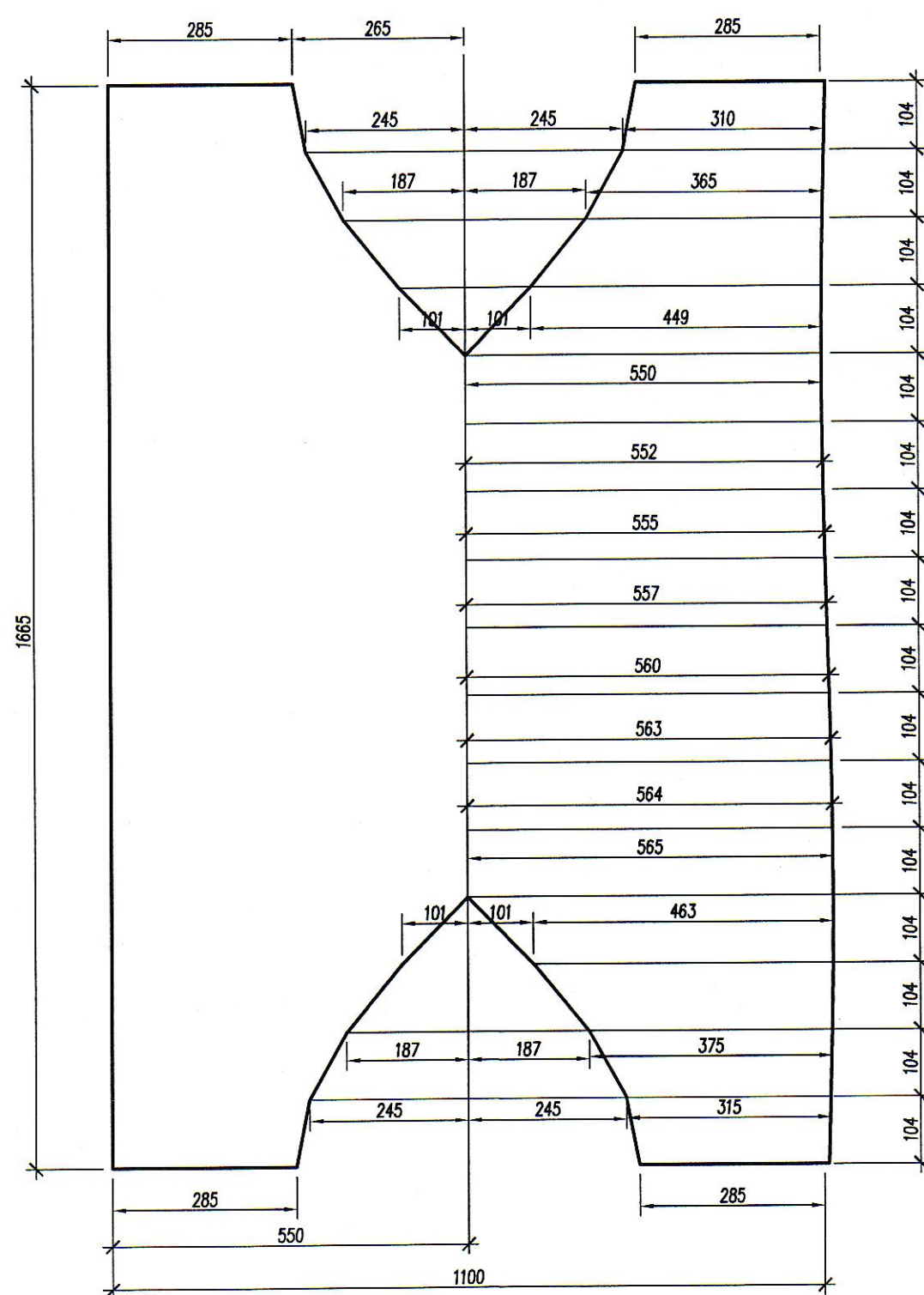
Марка М 158



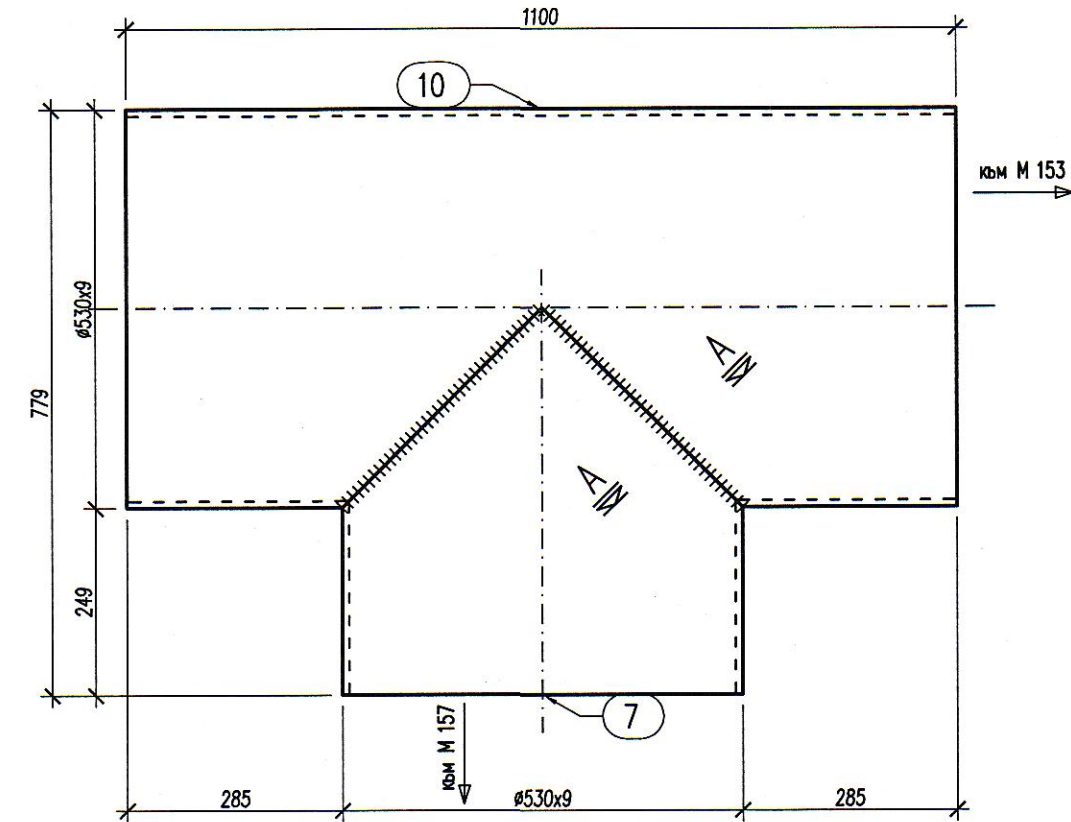
Позиция 13



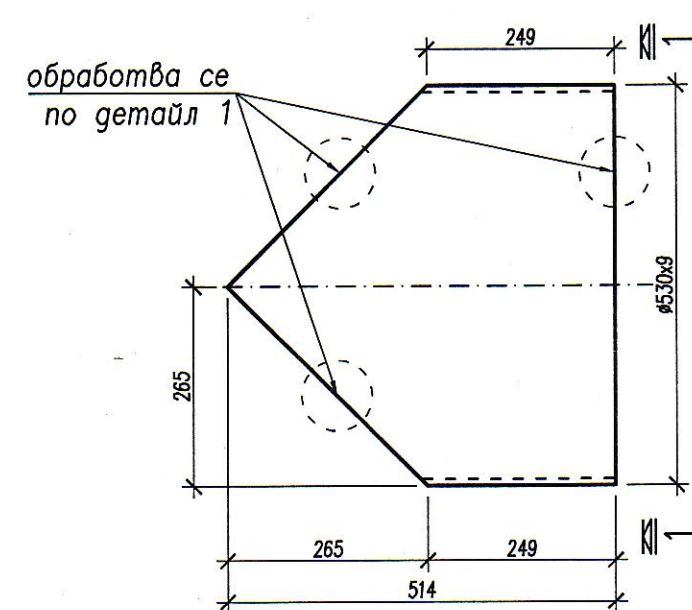
Разгъвка на позиция 13



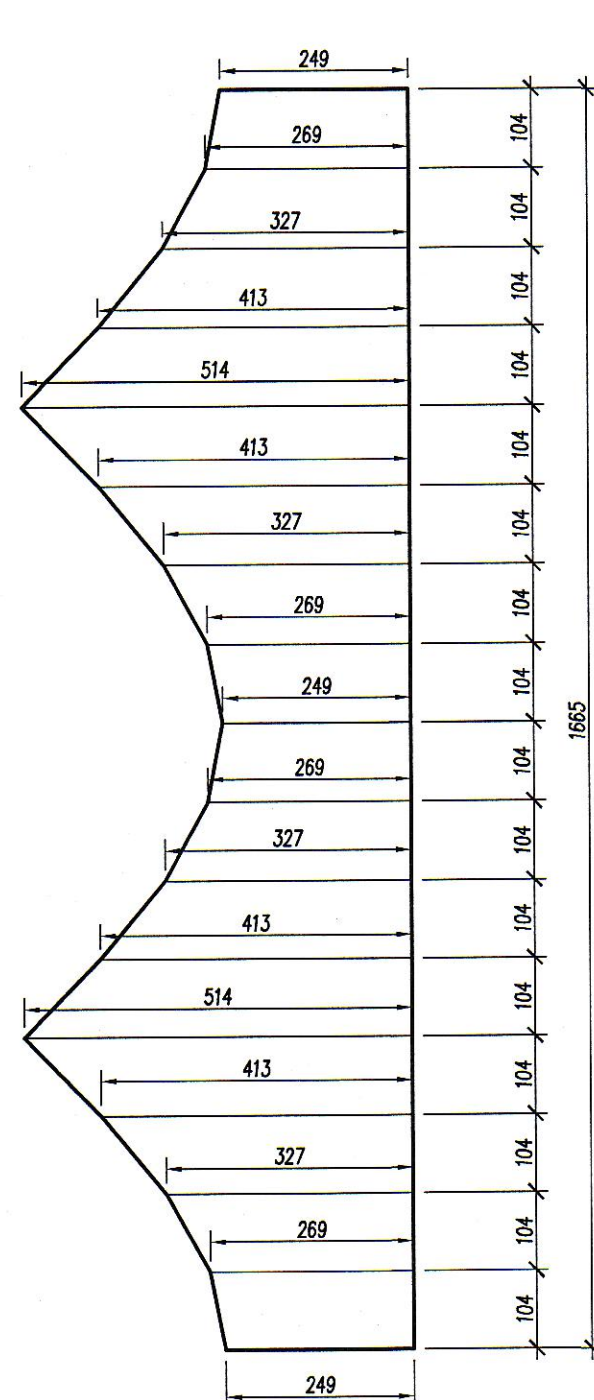
Марка М 155



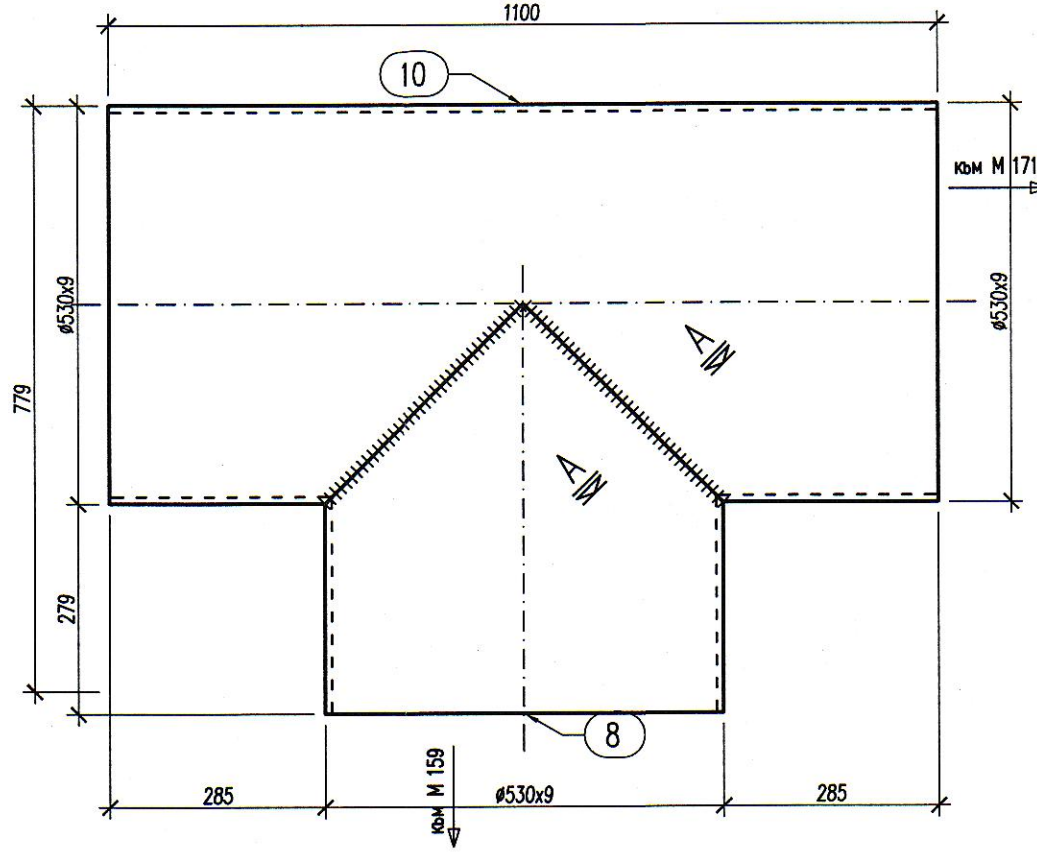
Позиция 7



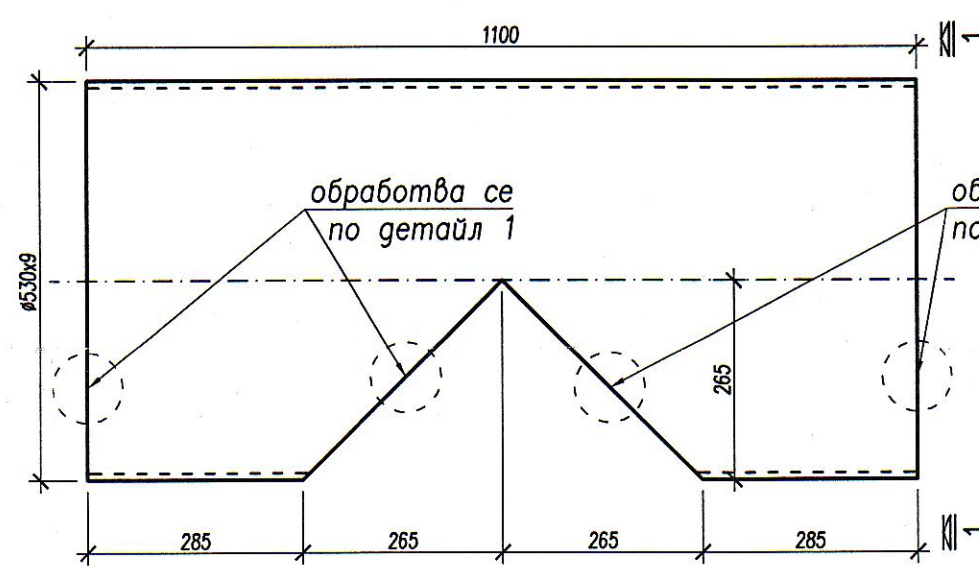
Разгъвка на позиция 7



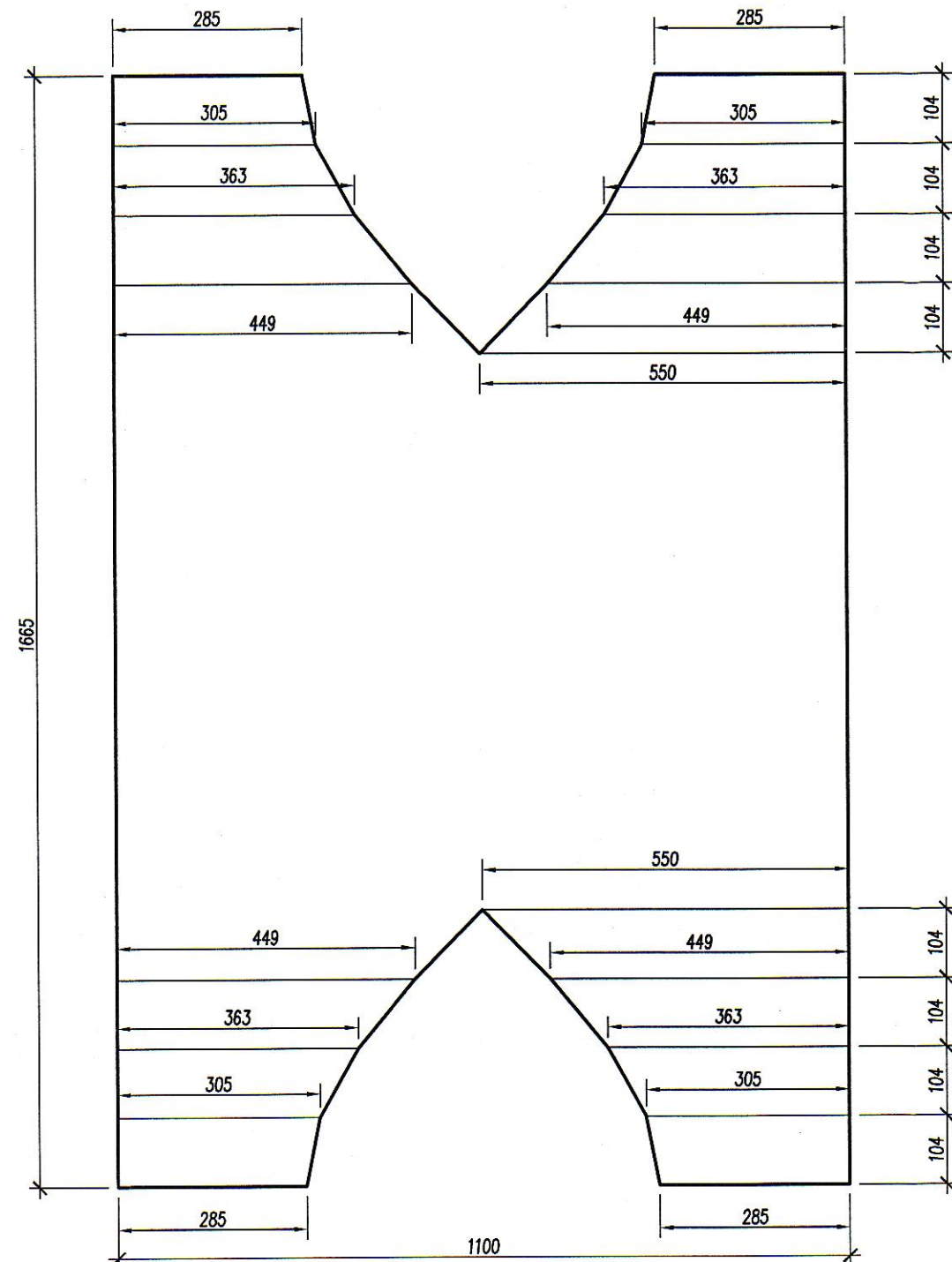
Марка М 156



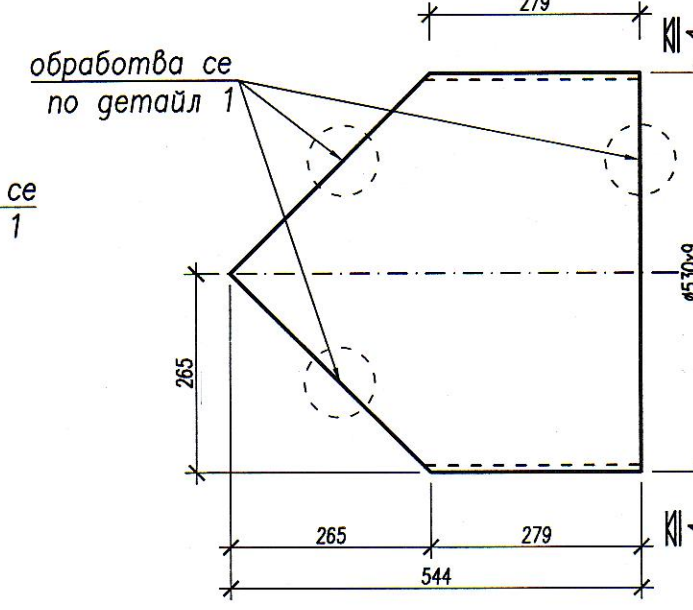
Позиция 10



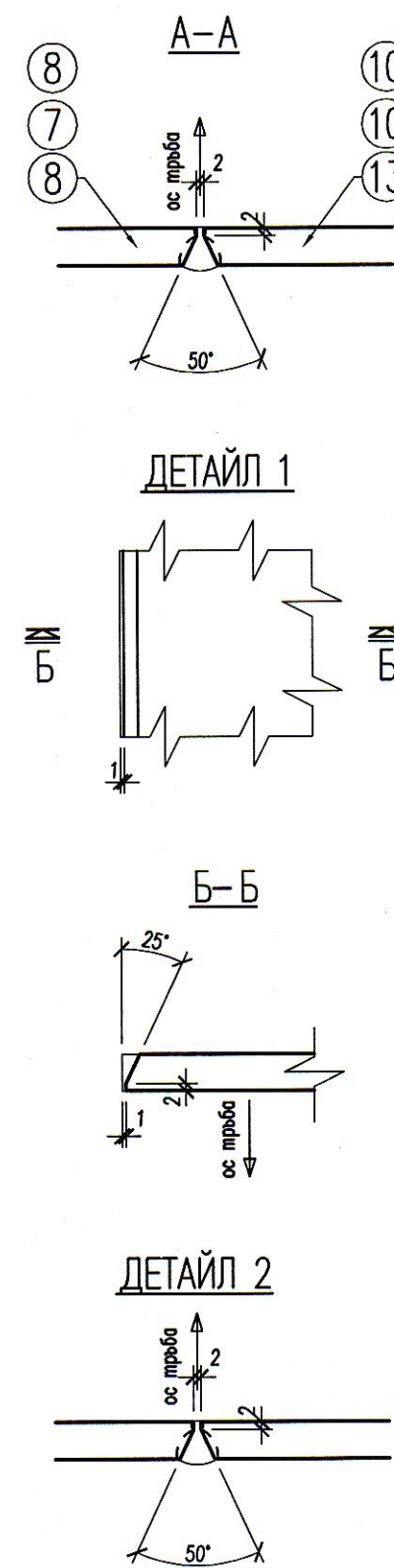
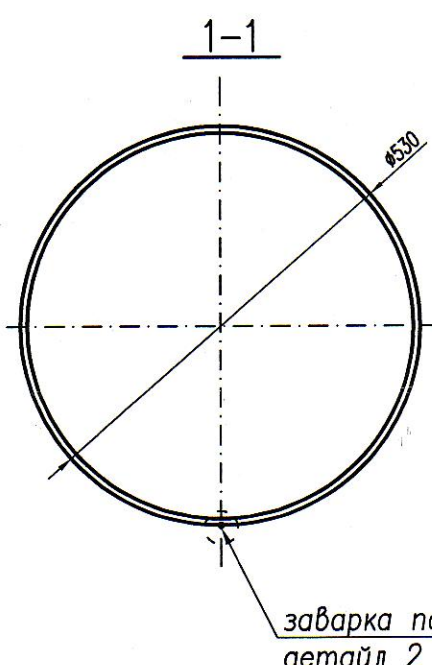
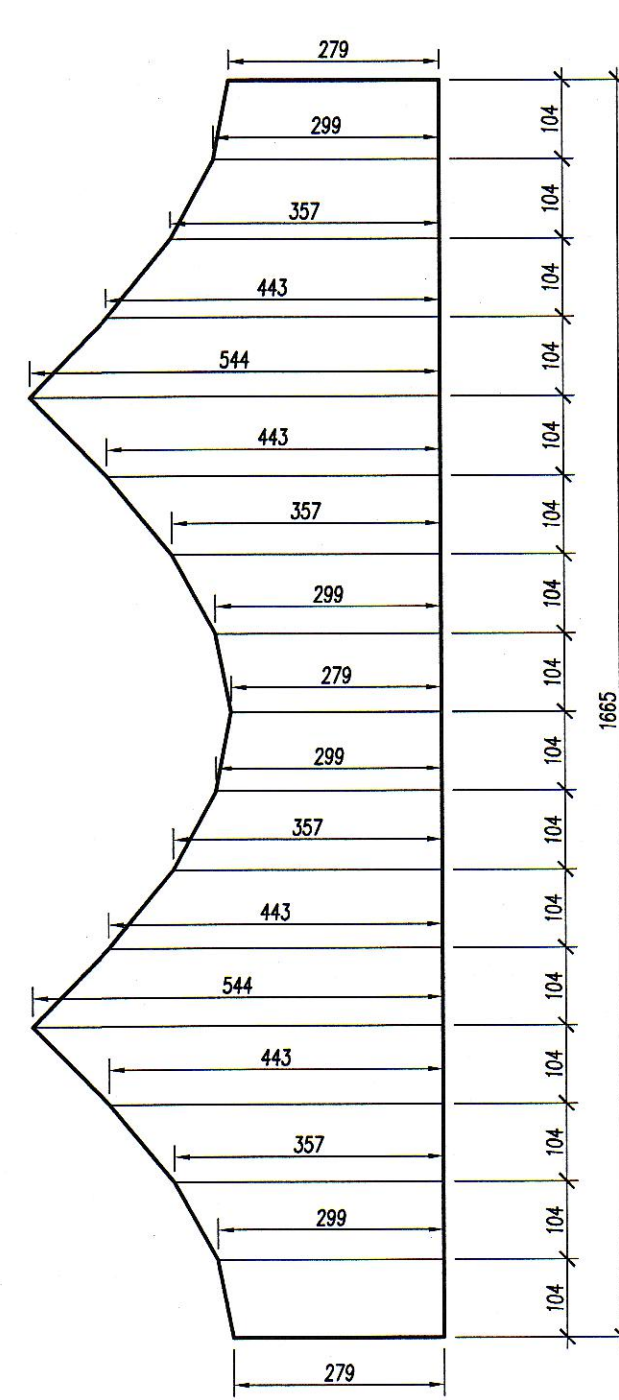
Разгъвка на позиция 10



Позиция 8



Разгъвка на позиция 8



Поз	Сечение	Дължина (mm)	Материал	Брой	Тегло			Забележки	
					за ед. дълж (kg/m)	Единично (kg)	Общо (kg)		
М 155	Брой 3 Тегло-Общо 559.88kg								
	7	→ 9x1665	514	S275J2	1	115.630	59.43	59.43	№530x9
	10	→ 9x1665	1100	S275J2	1	115.630	127.19	127.19	№530x9
							186.63		
М 156	Брой 1 Тегло-Общо 190.11kg								
	8	→ 9x1665	544	S275J2	1	115.630	62.91	62.91	№530x9
	10	→ 9x1665	1100	S275J2	1	115.630	127.19	127.19	№530x9
							190.11		
М 158	М 158 Брой 1 Тегло-Общо 191.83kg								
	8	→ 9x1665	544	S275J2	1	115.630	62.91	62.91	№530x9
	13	→ 9x1665	1115	S275J2	1	115.630	128.92	128.92	№530x9
							191.83		

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
- Електроди БДС E50A БДС EN ISO 2560:2007.
- Заваряването в заводски условия да бъде автоматично под филс AN-348-A по БДС 5472-76 и със заваръчен тел марка S608TA – БДС 5084-72
- Чезните шевове и шевовете с пълен провар се изпълняват съгласно детайлите.
- Номенклатура на продуктите:
 - Листова стомана БДС EN10058: 2005;
 - Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
- Контрол на заваръчните шевове:
 - Заваръчни шевове с пълен провар: 100% радиоваричен контрол /RT/
 - Вълнови заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на веки 50м.
- Производство, транспорт, монтаж и приемане съгласно изискванията на "ТИПСМР-77".
- Да се направи пълен визуален контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
- Всички размери са в "mm"
- Антикорозионна защита:
 - почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
 - Мин два слоя грун по ОН02-53956-72. Първият пласт да се положи в завода – за временна защита.
 - Мин два слоя емайл
 - Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификат за използване при питейна вода.
- Наставите на тръбите да се разминат на min 200mm.



ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9

тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53

e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД

ОБЕКТ: Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим

ПОДОБЕКТ: ПЛОЩАДКОВИ МРЕЖИ И СЪОРЪЖЕНИЯ

ЧЕРТЕЖ: М155, М156, М158 - ВЛИВНА ТРЪБА

ПРОЕКТАНТИ: инж. А. Ямболиев

ВЪЗЛОЖИТЕЛ: инж. Т. Антонова

МАЩАБ: 1:10

ЧАСТ: ТП

ФАЗА: ТП

ДАТА: 08.2013

Чертeж N: TE-W113-TP-206-00