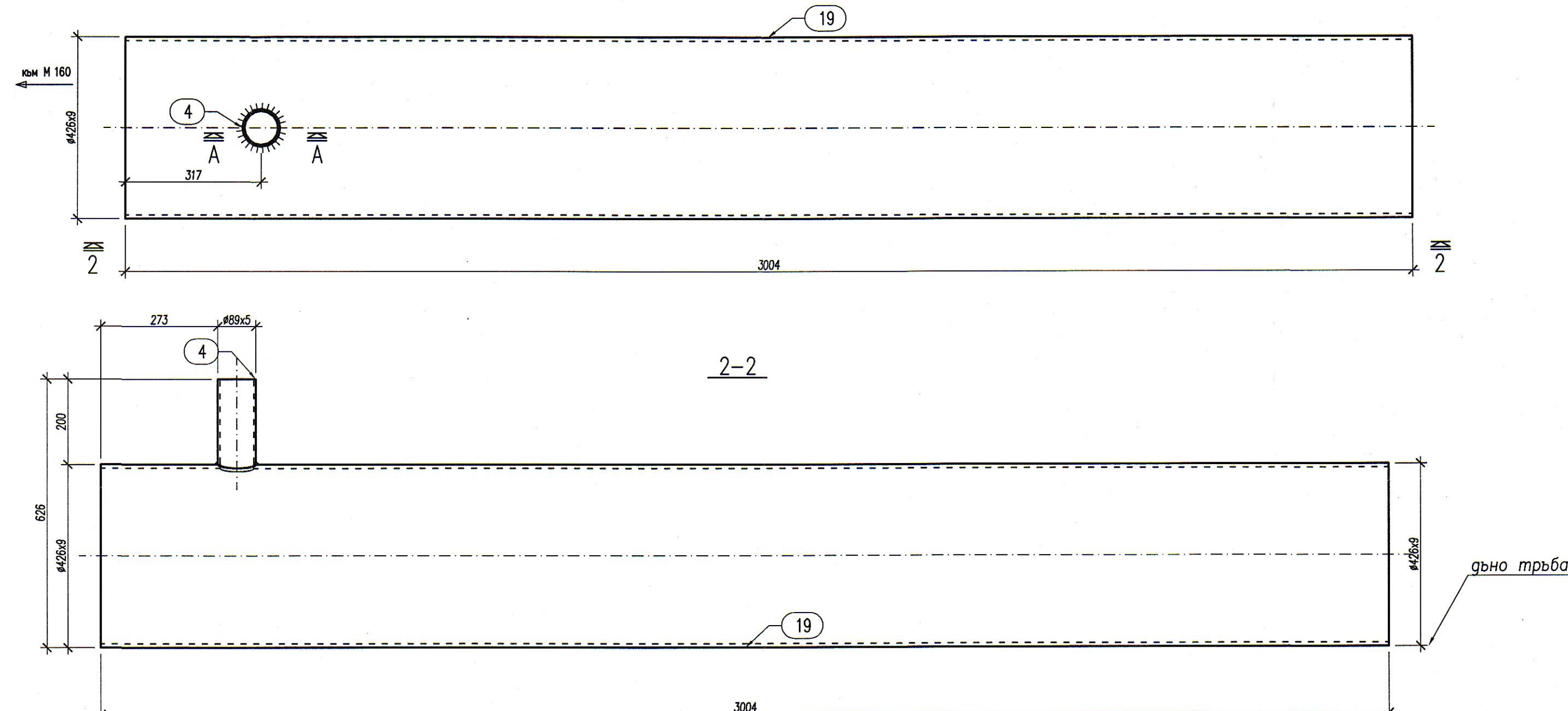
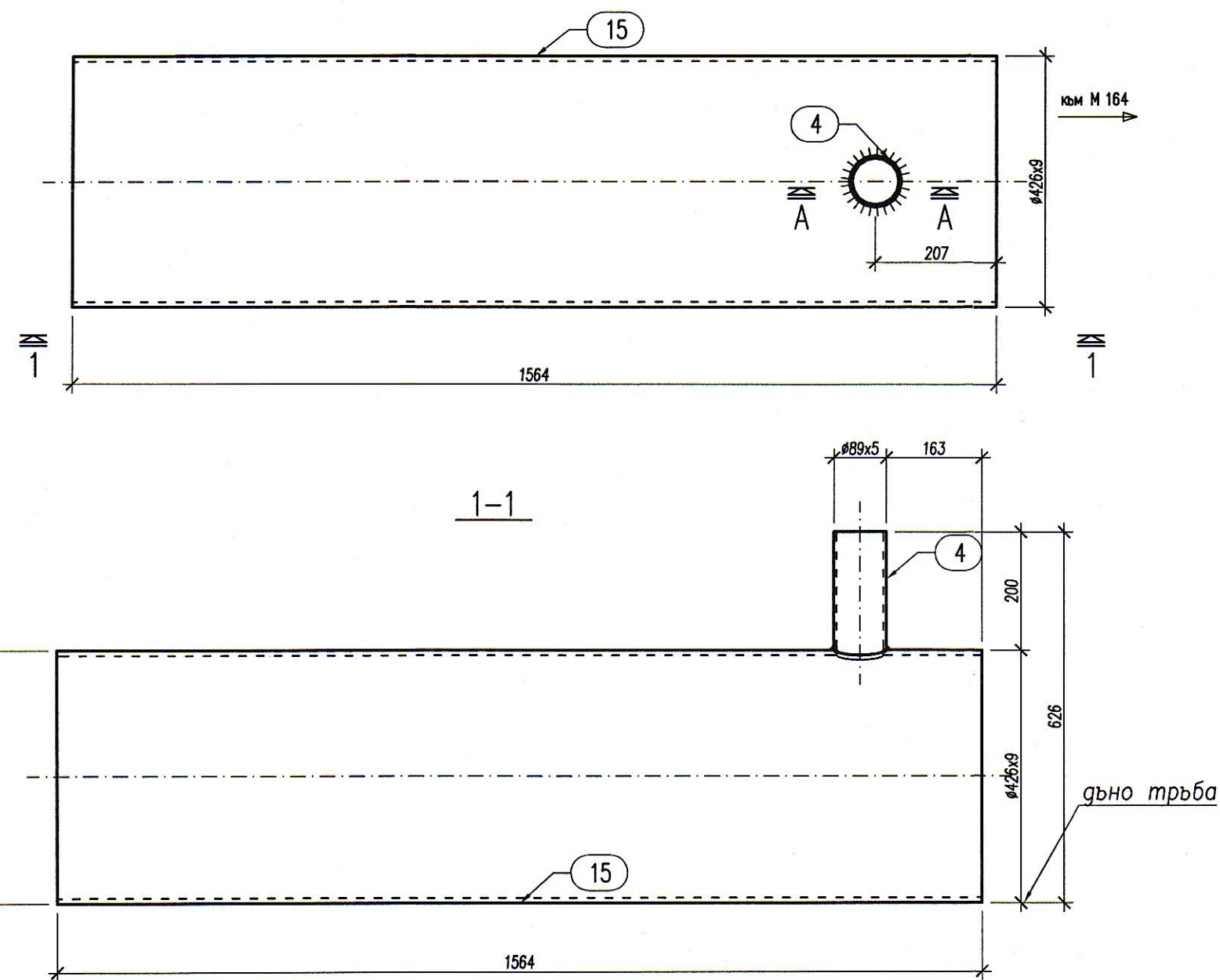


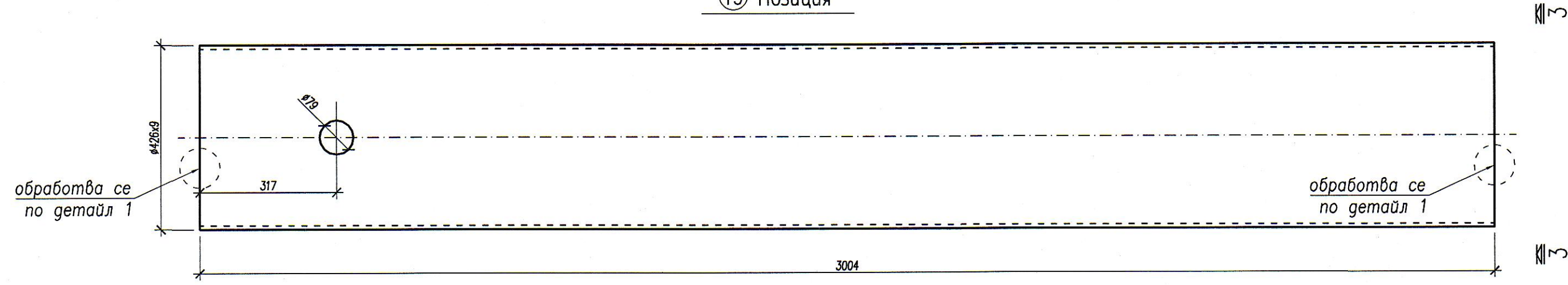
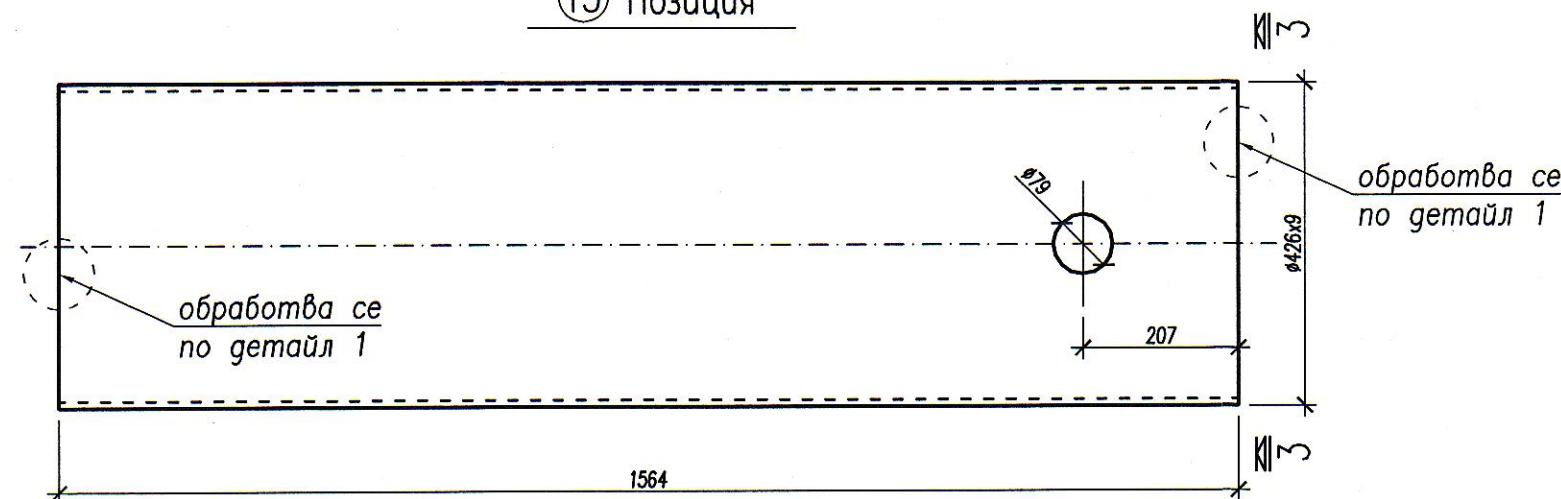
Марка М 160

Марка М 164



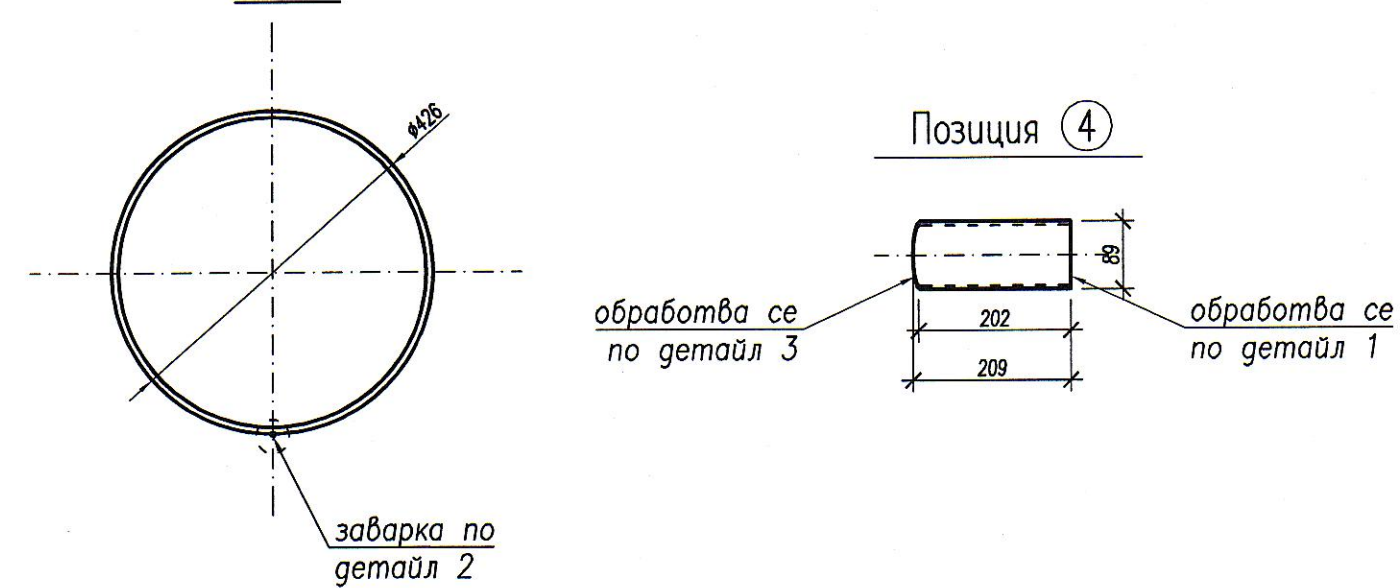
15 Позиция

19 Позиция



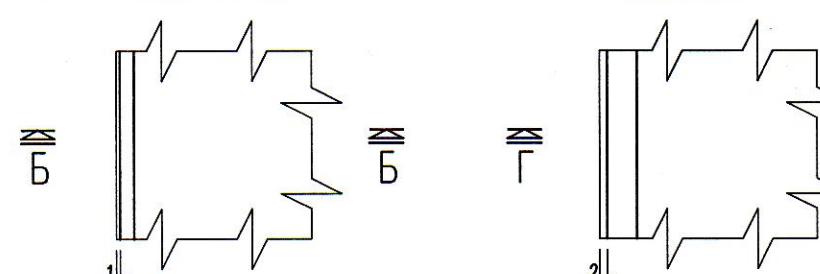
3-3

Позиция 4



ДЕТАЙЛ 1

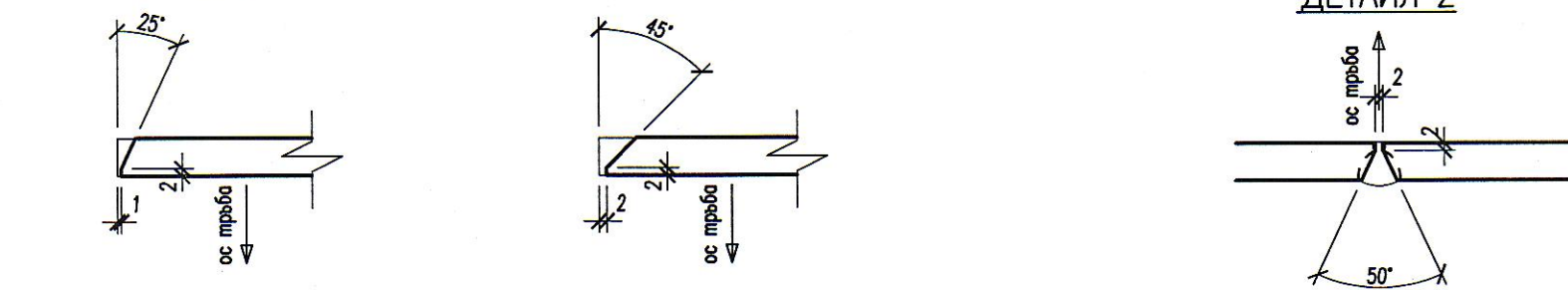
ДЕТАЙЛ 3



Б-Б

Г-Г

ДЕТАЙЛ 2



ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД
София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет. 4, вл. 9
тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	СТОЛИЧНА ОБЩИНА ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА“ АД
ОБЕКТ:	Рехабилитация на резервоар Под Симеоново за включване към водоснабдителната мрежа на гр. София в експлоатационен режим
ПОДОБЕКТ:	ПЛОЩАДКОВИ МРЕЖИ И СЪОРЪЖЕНИЯ
ЧЕРТЕЖ:	M160, M164 - ВЛИВНА ТРЪБА DN400 DN400
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев инж. А. Младенова
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	инж. Т. Антова
МАЩАБ:	1:10
ЧАСТ:	ТАБЛИЦА
ФАЗА:	ТАБЛИЦА
ДАТА:	08.2013
Чертж N:	TE-W113-TP-207-00

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Стомана S275J2 по БДС EN 10025.
2. Електроди БДС E50A БДС EN ISO 2560:2007.
3. Заваряването в заводски условия да бъде автоматично под флюс АН-348-А по БДС 5472-76 и със заваръчен тел марка СВОГГА - БДС 5084-72
4. Челните шевове и шевове с пълен пробар се изпълняват съгласно детайлите.
5. Номенклатура на продуктите:
- Листова стомана БДС EN10058: 2005;
- Тръбите се доставят и произвеждат по БДС EN 10217-1:2003
6. Контрол на заваръчните шевове:
- Заваръчни шевове с пълен пробар: 100% радиографичен контрол /RT/
- Ъглови заваръчни шевове: 100% визуален контрол /VT/ и измерване на катетите. Проверка с ултразвук на веки 50м.
7. Производство, транспорт, монтаж и приемане съгласно изискванията на "ТИПСР-77".
8. Да се направи пълен входящ контрол в лицензирана лаборатория на листовата стомана за доказване на предвидените показатели.
9. Всички размери са в "mm"
10. Антикорозионна защита:
- почистване на повърхностите чрез дробеструене и приемане на основата по БДС 13282
- Min два слоя грунд по ОН02-55956-72. Първия пласт да се положи в забора - за временна защита.
- Min два слоя емайллак
- Да се разработи отделен проект за АКЗ. Покритието да отговаря на действащите БДС и да има сертификата за използване при питейна вода.
11. Наситите на тръбите да се разминат на min 200mm.