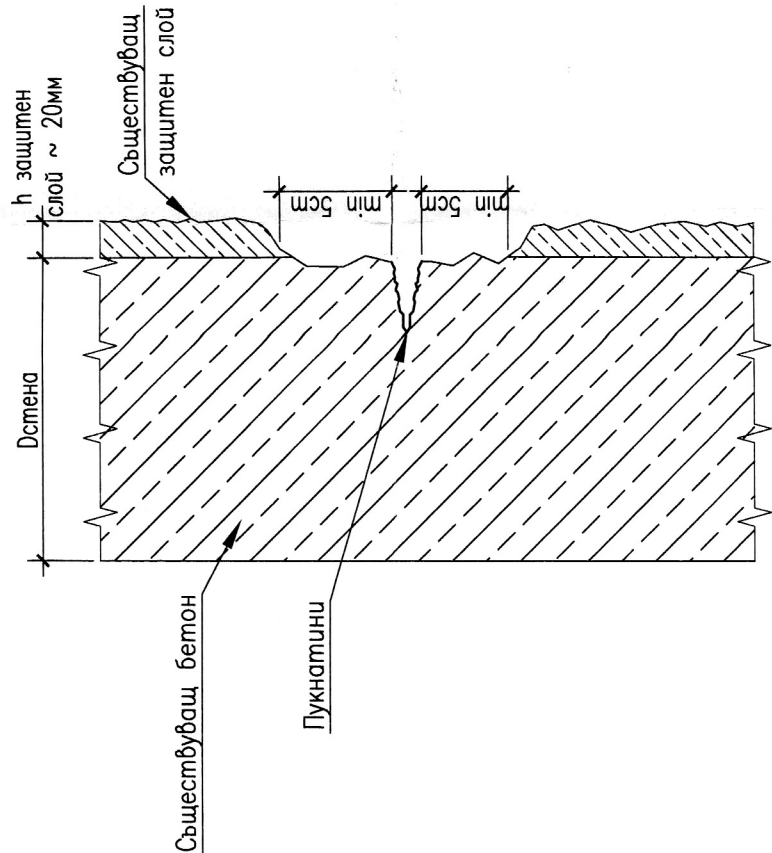


ДЕТАЙЛ ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА СТЕНИ И ДЪНО

Д101 ÷ Д124

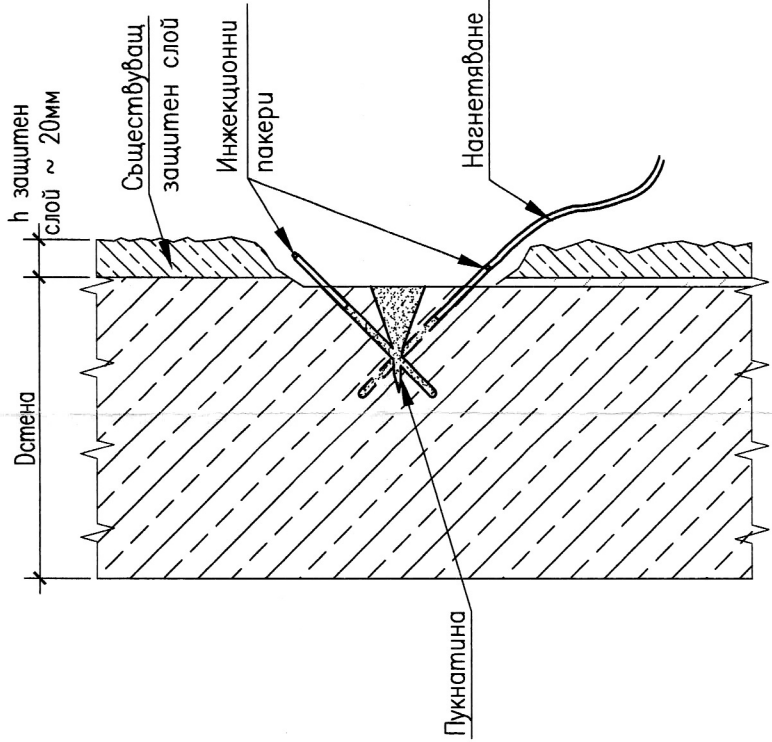
СТЪПКА 1

Подготовка на бетонната основа



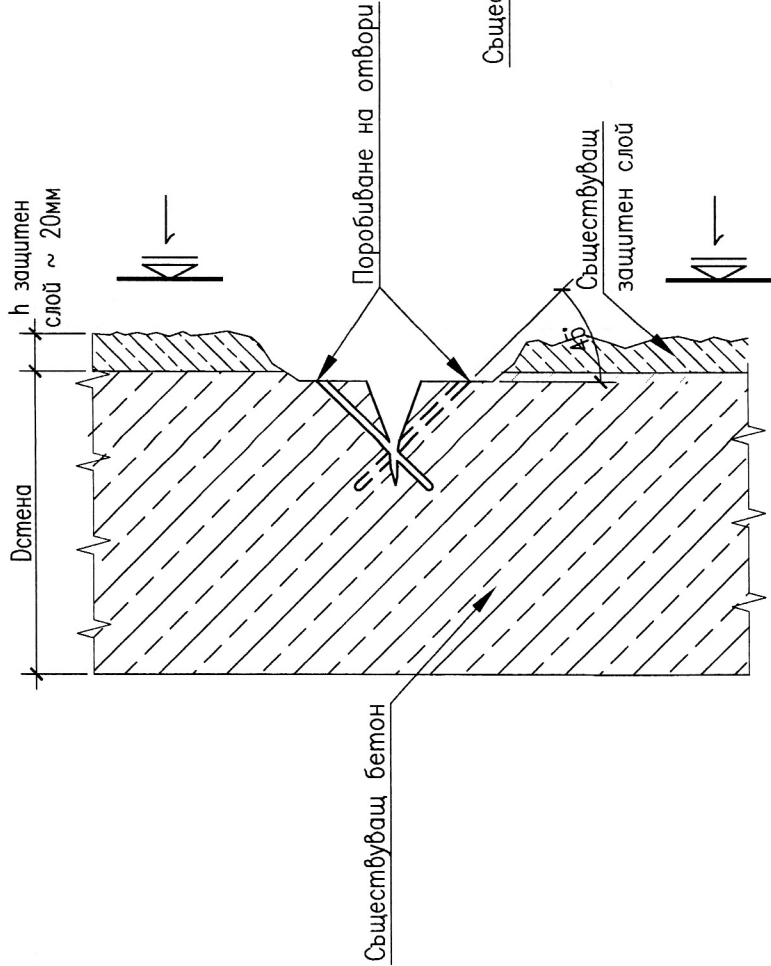
СТЪПКА 3

Поставяне на инжекционни пакери



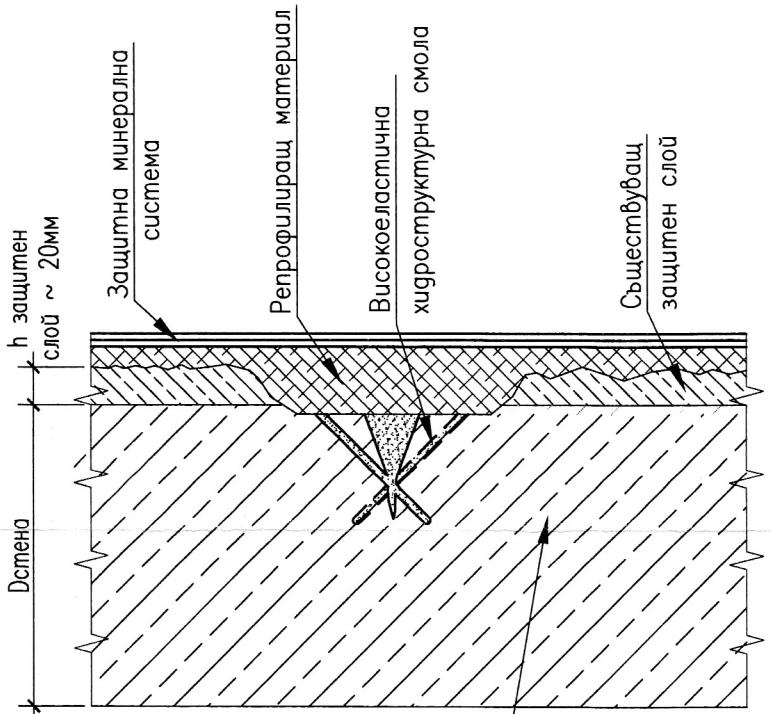
СТЪПКА 2

Обработване на пукнатината



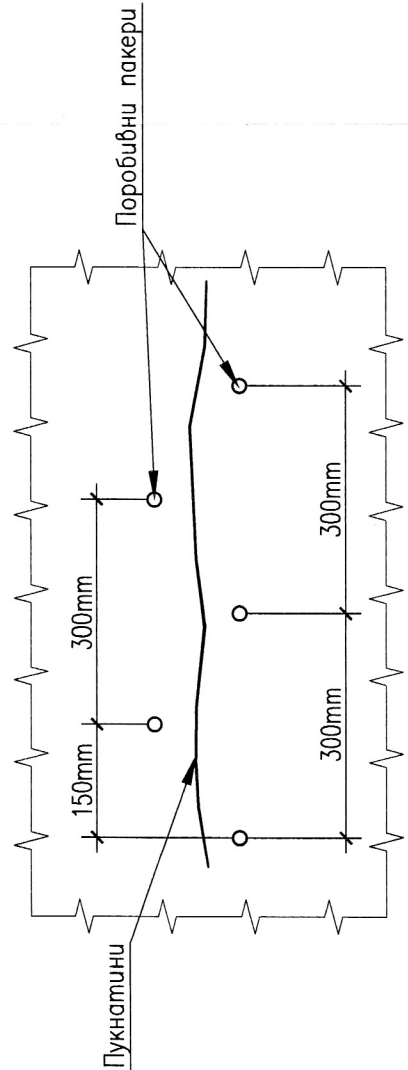
СТЪПКА 4

Импregnиране

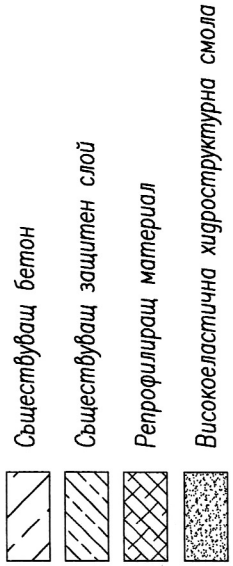


1

1 - 1



ЛЕГЕНДА



ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Механично премахане на защитното антикорозивно покритие на разстояние 5cm от двете страни на пукнатината и достигане до здрав бетон.
2. Смесено (вода + гранулат/пясък) бластиране на стената - налягане ~ 300atm.
3. Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона.
4. Продубване на пукнатините с въздух под налягане.
5. Пробиване се отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45° съгласно схемата дадена в разрез 1-1.
6. Посредством пробивни пакери се инжектира вискоеластична хидроструктурна смола с нисък вискозитет.
7. След забързване на инжекционния процес, инжекционните пакери се отстраняват.
8. Изпълнява се репрофилиращ разтвор.
9. Изпълнява се защитна минерална система.

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ ЗА ГАЛЕРИЯТА

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА "СТАРА ЧАСТ"
Водно бластиране на стената в зона около пукнатините	150 m <sup>2</sup>
Премахане на защитното антикорозивно покритие около пукнатините	0.1 m <sup>2</sup>
Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона	3.8 m <sup>2</sup>
Продубване на пукнатините с въздух под налягане	25 m <sup>3</sup>
Пробиване на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45°	167 бр.
Инжектиране на вискоеластична полиуретанова смола	25 m <sup>3</sup>
Нанасяне на репрофилиращ материал	3.8 m <sup>2</sup>
Нанасяне на защитна система	150 m <sup>2</sup>

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ ЗА РЕХАБИЛИТАЦИЯ

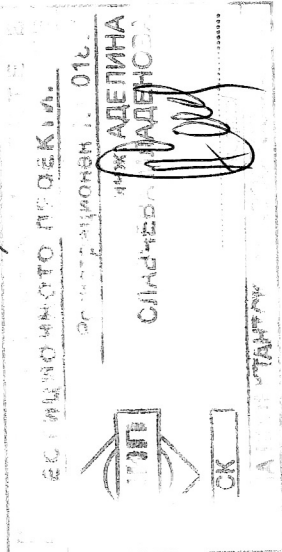
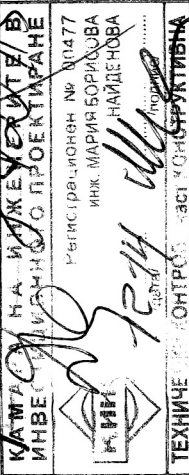
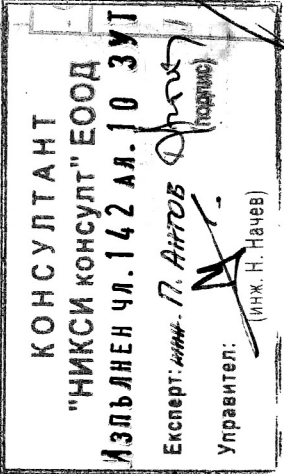
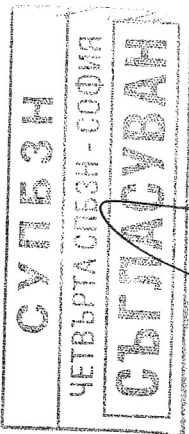
НА СТЕНИТЕ В "СТАРА ЧАСТ"

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА "СТАРА ЧАСТ"
Водно бластиране на стената в зона около пукнатините	1200 m <sup>2</sup>
Премахане на защитното антикорозивно покритие около пукнатините	0.7 m <sup>2</sup>
Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона	35.5 m <sup>2</sup>
Продубване на пукнатините с въздух под налягане	236.7 m <sup>3</sup>
Пробиване на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45°	1578 бр.
Инжектиране на вискоеластична полиуретанова смола	236.7 m <sup>3</sup>
Нанасяне на репрофилиращ материал	35.5 m <sup>2</sup>
Нанасяне на защитна система	1200 m <sup>2</sup>

МАТЕРИАЛИ:

1. Вискоеластична инжекционна хидроструктурна смола с нисък вискозитет:
    - да прилежава сертификат за питейни води
  2. Материали за репрофилиране - БДС EN 1504-3:2005
  3. Системи за импрегниране - БДС EN 1504-2:2005
- ЗАБЕЛЕЖКИ**
1. Вложните материали да прилежават сертификат за приложимост при контакт с питейни води.
  2. След изчистване на стената до здрав бетон да се оцени състоянието му и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта.
  3. Подробните характеристики на материалите да се гледат от обяснителната записка.

Да се работи съвместно със следните чертежи:	
ИМЕ НА ЧЕРТЕЖА	ЧЕРТЕЖ №
Карта на детайлите за дъно и стени - План	ТЕ-208-ДР-101-00
Карта на детайлите - Разрез	ТЕ-208-ДР-103-00



ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. „Драгановица“ №8, ет.4, ап.9  
тел. +359 02 489 12 26; fax: +359 02 944 76 53  
e-mail: tia\_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	„УОТЪР ИНДЪСТРИ СЪПОРТ ЕНД ЕДЮКЕЙШЪН“ ЕООД
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за усиляване и рехабилитация на стоманобетонната конструкция на водните камери на резервоар „Лозенец“
ПОДОБЕКТ:	"СТАРА ЧАСТ"
ЧЕРТЕЖ:	ДЕТАЙЛИ - Д101 + Д124 ЗА РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА СТЕНИ
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев инж. А. Младенова
МАЩАБ:	1:10 ДАТА: 11.2014 Чертеж N: ТЕ-208-ДР-104-00
ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА
ФАЗА:	РП