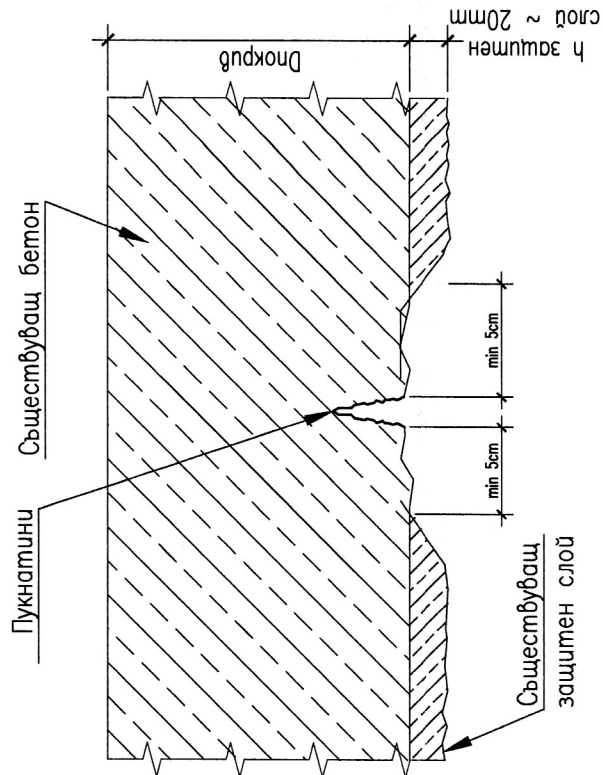


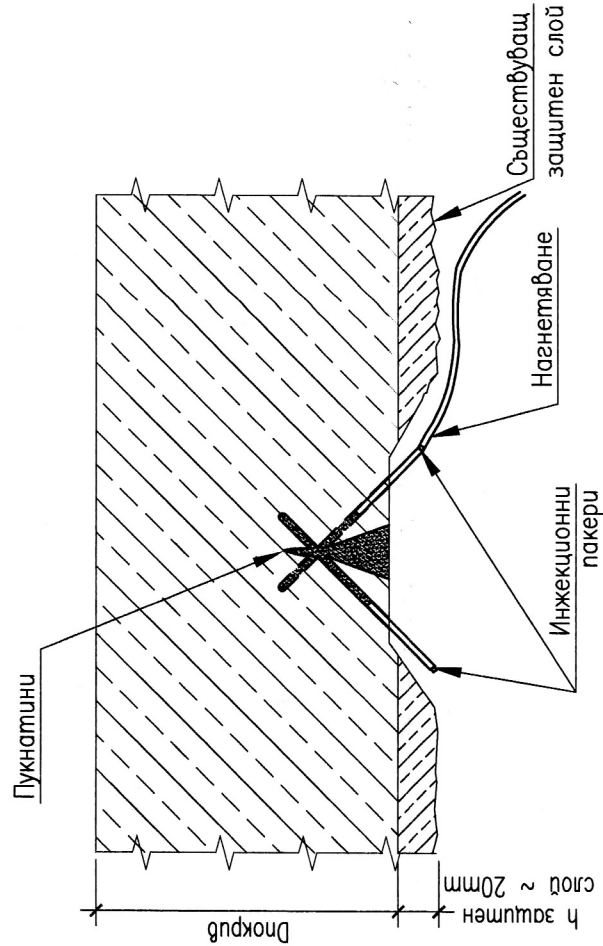
СТЪПКА 1

Подготовка на бетоновата основа



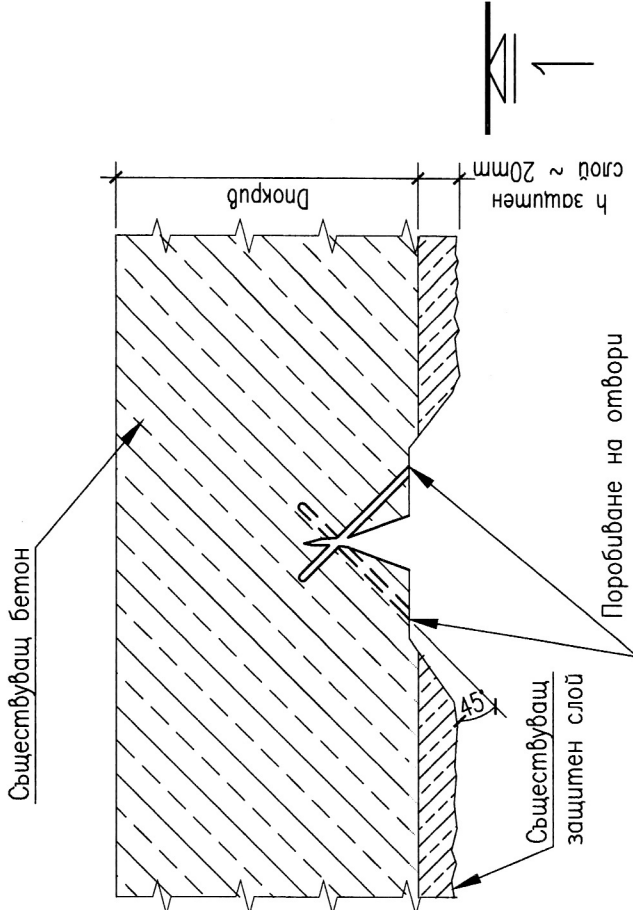
СТЪПКА 3

Поставяне на инжекционни пакери



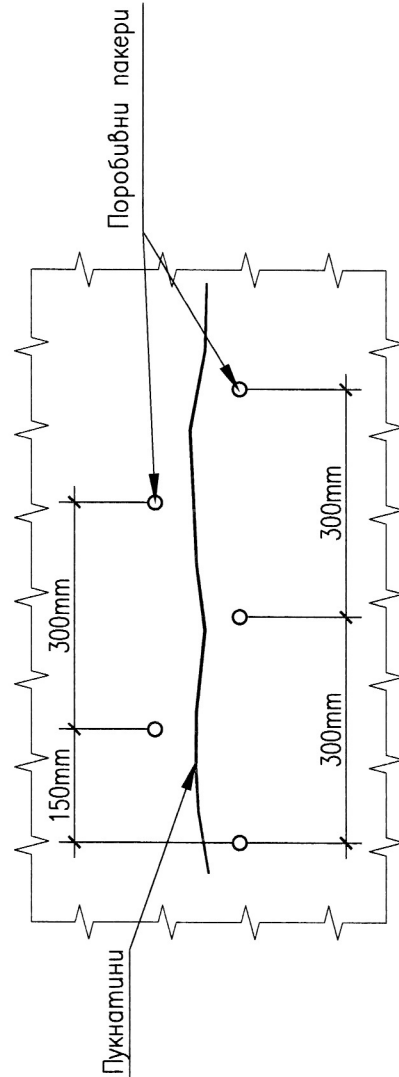
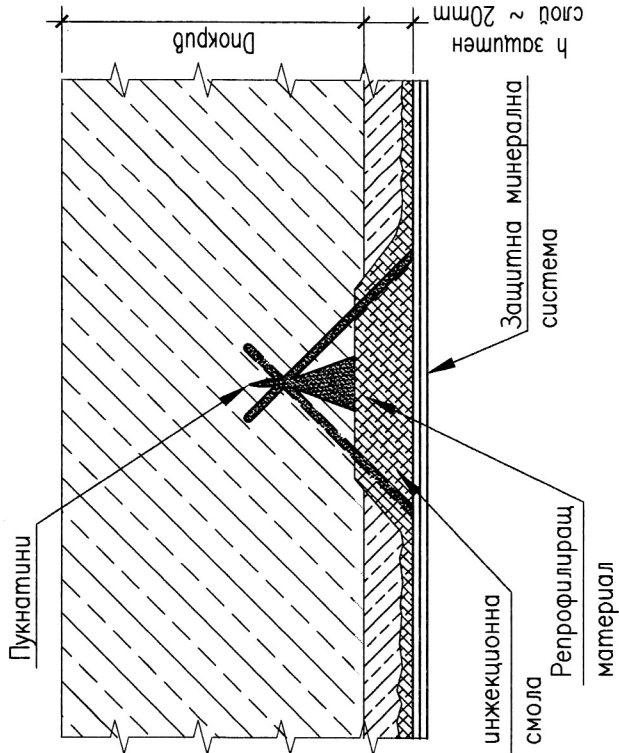
СТЪПКА 2

Обработване на пукнатината



СТЪПКА 4

Импрегвиране



СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА "СТАРА ЧАСТ"
Водно бластиране на покрива в зона около пукнатините	275 m <sup>2</sup>
Премахване на защитното антикорозионно покритие около пукнатините	0.2 m <sup>3</sup>
Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона	7.5 m <sup>2</sup>
Продруване на пукнатините с въздух под налягане	50 m <sup>3</sup>
Пробиране на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45°	335 бр.
Инжектиране на високоеластична полиуретанова смола	50 m <sup>3</sup>
Нанасяне на репрофилиращ материал	7.5 m <sup>2</sup>
Нанасяне на защитна система	275 m <sup>2</sup>

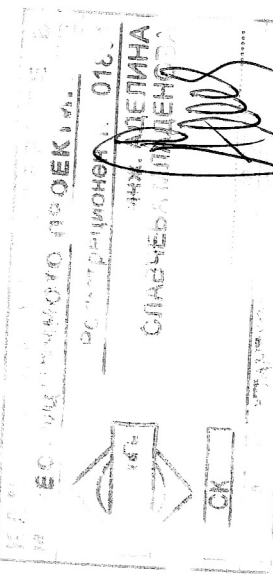
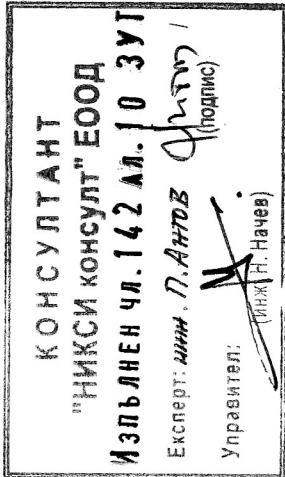
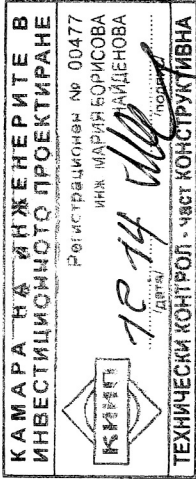
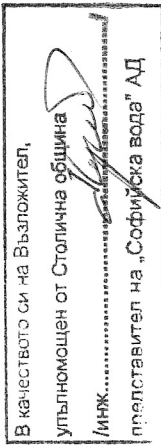
МАТЕРИАЛИ :

- Вискоеластична инжекционна хидроструктурна смола с нисък вискозитет:
    - да прилежава сертификат за питейни води
  - Материали за репрофилиране – БДС EN 1504–3:2005
  - Системи за импрегниране – БДС EN 1504–2:2005
- ЗАБЕЛЕЖКИ**
- Вложните материали да прилежават сертификат за приложимост при контакт с питейни води.
  - След изчистване на стената до здрав бетон да се оцени състоянието му и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта.
  - Подробните характеристики на материалите да се гледат от обектната записка.


ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

- Механично премахане на защитното антикорозионно покритие на разстояние 5cm от двете страни на пукнатината и достигане до здрав бетон.
- Смесено (вода + гранулат/пясък) бластиране на покрива – налягане ~ 300atm.
- Продруване на пукнатините с въздух под налягане.
- Пробиране се отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45°
- Съгласно схемата дадена в разрез 1–1.
- Посредством пробирни пакери се инжектира високоеластична полиуретанова смола.
- След забързване на инжекционния процес, инжекционните пакери се отстраняват.
- Изпълнява се репрофилиращ разтвор.
- Изпълнява се защитна минерална система.

Да се работи съвместно със следните чертежи:		
ИМЕ НА ЧЕРТЕЖА		ЧЕРТЕЖ №
Карта на детайлите за покрив – План		ТЕ-208-ДР-102-00
Карта на детайлите – Разреси		ТЕ-208-ДР-103-00



**ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД**  
София 1505, ул. „Драговица“ №8, ет.4, ап.9  
тел. +359 02 489 12 26; fax +359 02 944 76 53  
e-mail: ia\_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	„УОТЪР ИНДЪСТРИ СЪПОРТ ЕНД ЕДЮКЕЙШЪН“ ЕООД				
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за усиляване и рехабилитация на стоманобетонната конструкция на водните камери на резервоар „Лозенец“				
ПОДОБЕКТ:	"СТАРА ЧАСТ"				
ЧЕРТЕЖ:	Детайл - Д125 ЗА РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА ПОКРИВ				
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев		ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА	
	инж. А. Младенова		ФАЗА:	РП	
МАЩАБ:	1:10	ДАТА:	11/2014	Чертеж N: ТЕ-208-ДР-106-00	