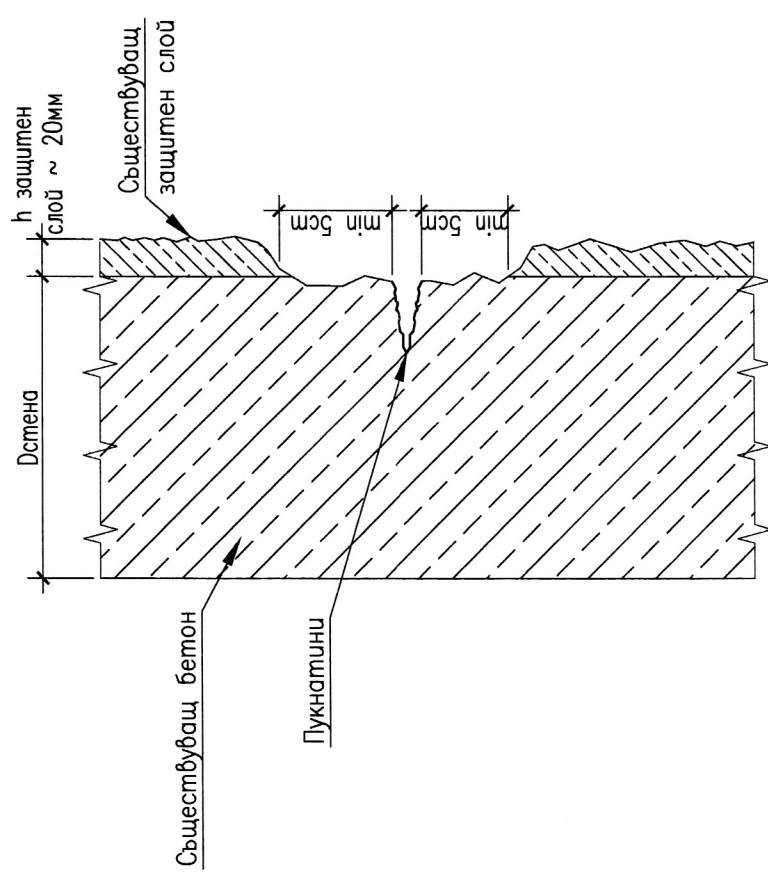


ДЕТАЙЛ ЗА РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА СТЕНИ

D201 ÷ D209

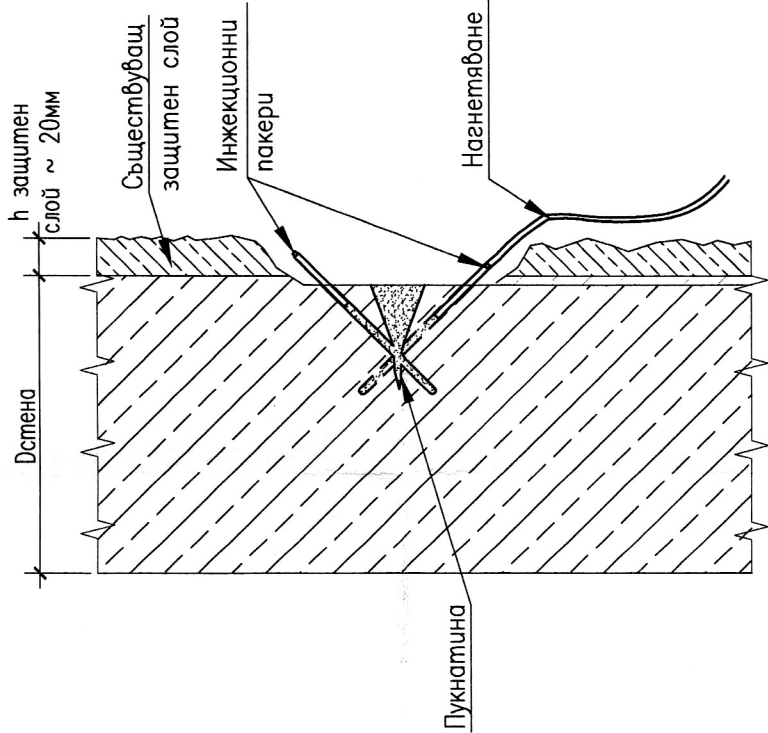
СТЪПКА 1

Подготовка на бетонната основа



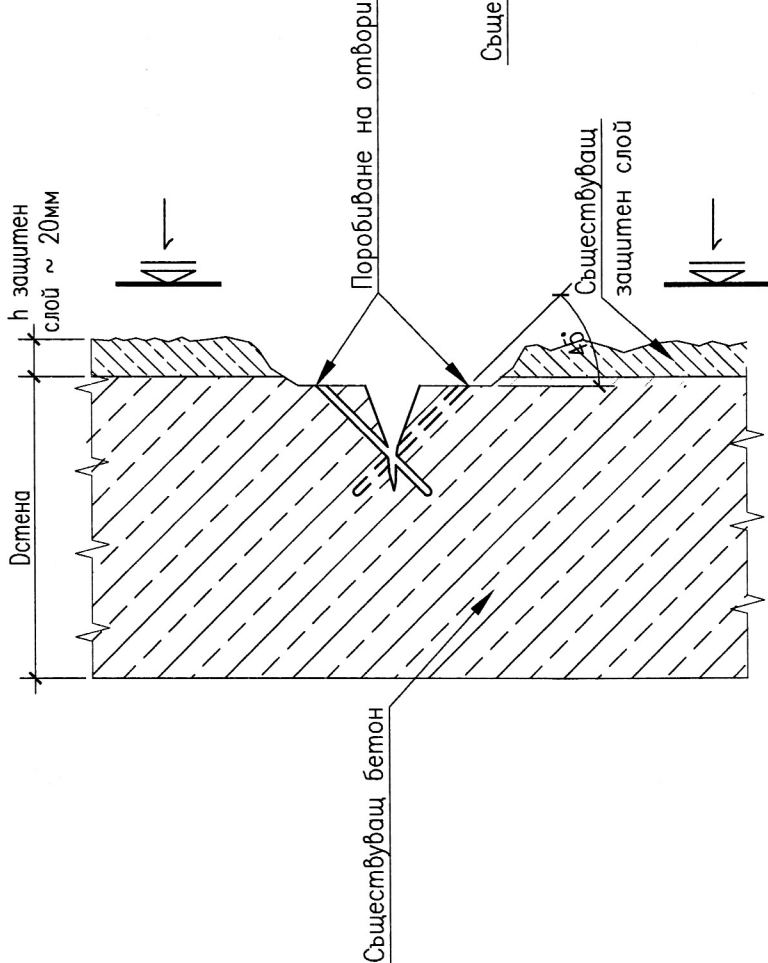
СТЪПКА 3

Поставяне на инжекционни пакери



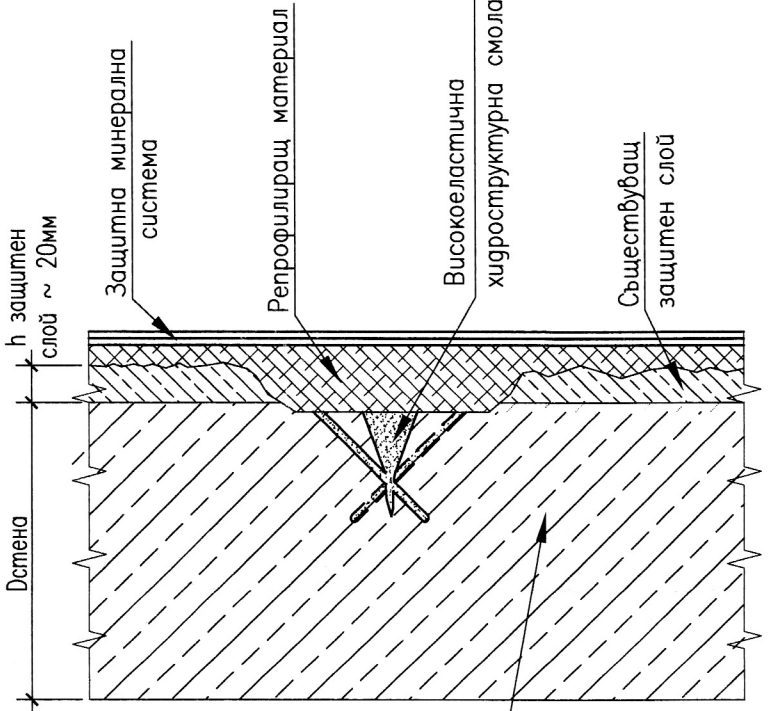
СТЪПКА 2

Обработване на пукнатината

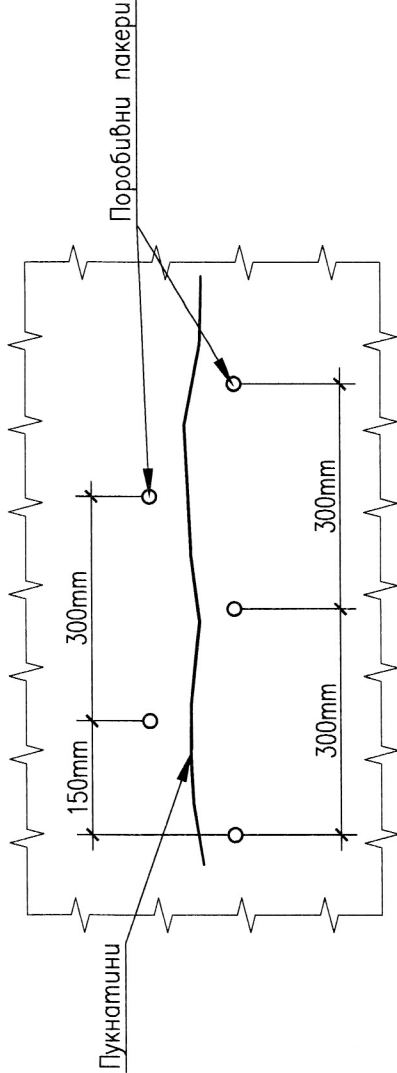


СТЪПКА 4

Импрегирване



1-1



ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Механично премахане на защитното антикорозивно покритие на разстояние 5cm от двете страни на пукнатината и достигане до здраб бетон.
2. Смесено (вода + гранулат/пясък) бластиране на стената – налягане ~ 300atm.
3. Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона.
4. Продуване на пукнатините с въздух под налягане.
5. Пробиват се отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45° съгласно схемата дадена в разрез 1-1.
6. Посредством пробивни пакери се инжектира високоеластична хидроструктурна смола.
7. След заваряване на инжекционния процес, инжекционните пакери се отстраняват.
8. Изпълнява се репрофилиращ разтвор.
9. Изпълнява се защитна минерална система.

МАТЕРИАЛИ:

1. Високо еластична инжекционна хидроструктурна смола с нисък вискозитет:
 - да прилежда сертификат за питейни води
2. Материали за репрофилиране – БДС EN 1504-3:2005
3. Системи за импрегниране – БДС EN 1504-2:2005

ЗАБЕЛЕЖКИ

1. Вложениите материали да прилеждат сертификат за приложимост при контакт с питейни води.
2. След изчистване на стената до здраб бетон да се оцени състоянието му и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта.
3. Подробните характеристики на материалите да се дават от обектната записка.

Да се работи съгласно дяс следните чертежи:	
ИМЕ НА ЧЕРТЕЖА	ЧЕРТЕЖ No
Карта на детайлите за дъно и стени – План	TE-208-DR-201-00
Карта на детайлите – Разрзи	TE-208-DR-203-00

КОНСУЛТАНТ
"НИКСИ КОНСУЛТ" ЕООД
ИЗПЪЛНЕН ЧЛ. 142 АЛ. 10 ЗУГ
Експерт: *инж. Л. Антонов*
Управител: *инж. Л. Антонов*

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В
ИНВЕСТИЦИОННО ПРОЕКТИРАНЕ
РЕГИСТРАЦИОНЕН № 0-477
ИМА, ЧЛЕНЕ-ДРУЖИЦА
12.14
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - ЧАСТ КОНСТРУКТИВНА

Видео: *инж. Л. Антонов*
Управление на община
Публикуван на: *инж. Л. Антонов*


ЕС ИСТОЧНИКОТО ПРОЕКТИРА
ОТ
ИНЖЕНЕРИТЕ
СЛАВЧЕВ
ПЕНЧО

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МАТЕРИАЛИТЕ

МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО ЗА "СТАРА ЧАСТ"
Водно бластиране на стената в зона около пукнатините	315 m ²
Премахане на защитното антикорозивно покритие около пукнатините	0.2 m ²
Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетона	8.6 m ²
Продуване на пукнатините с въздух под налягане	57.5 m ²
Пробиване на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45°	385 бр.
Инжектиране на високоеластична полуреактонова смола	57.5 m ²
Нанасяне на репрофилиращ материал	8.6 m ²
Нанасяне на защитна система	315 m ²

ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД

София 1505, ул. Драговища №8, ет.4, ап.9
тел. +359 02 489 12 26; факс: +359 02 944 76 53
e-mail: tie_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	„УОТЪР ИНДЪСТРИ СЪПОРТ ЕНД ЕДЮКЕЙШЪН“ ЕООД				
ОБЕКТ:	Изготвяне на Технически проект за усиляване и рехабилитация на стоманобетонната конструкция на водните камери на резервоар „Лозенец“				
ПОДОБЕКТ:	"НОВА ЧАСТ"				
ЧЕРТЕЖ:	ДЕТАЙЛИ - D201 ÷ D209 ЗА РЕХАБИЛИТАЦИЯ НА СТЕНИ				
ПРОЕКТАНТИ:	инж. А. Ямболиев		ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА	
	инж. А. Младенова		ФАЗА:	РП	
МАЩАБ:	1:10	ДАТА:	11.2014	Чертеж N:	TE-208-DR-204-00