

Марка	Броя	Тегло/kg/
КЗ	1	62
	егин.	общо
		62
		Общо: 62 кс.

Да се изготвят:

1. Материали: стомана Сm3кп по БДС 2592-71.
2. Любелу М12 мул "Нити".
3. Електроди за ръчно заваряване Е46 по БДС 5517-17.
4. Всички зав. шебове с катет 4мм, освен означените.
5. Всички отвори ф14, освен означените.

Стоманата на капака га се групирва гбукратно с групя ПФ-02 и га се варгуса с алжигна боя в цбат по желание на Възложителя

Забележки:

Съгласували:

Вик	инж.Хр. Неделчева
Пътна	инж.А. Янева
ПБЗ	
ПВСО	

морма	позиция	сечение	гължина	брой	тегло/kg/		стомана	забележки
					егинично	общо		
КЗ	1	└ 60.40.5	1100	2	4.2	9	Всм3кп	заварено за скокгане с отв. ф14
	2	— 4x990	990	1	33.8	34	прукова лопр.	
	3	└ 6x30	990	2	1.4	3	Всм3кп	
	4	└ 60.40.5	1100	2	4.2	9	Всм3кп	заварено за скокгане с шлиц за поз.3
	5	гребен HSA-КА M12	120	16	—	—	мул "Нити"	заварено за скокгане с шлиц за поз.3
	6	└ 30.30.4	1000	4	1.4	6	Всм3кп	заварено за скокгане
	7	ф20	—	2	—	—	Всм3кп	понта за отбояване на 180°
	8	ф14	360	1	0.40	1	А-1	гребка

