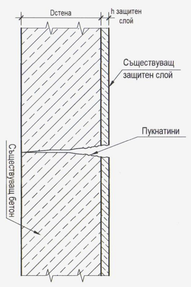
ДЕТАЙЛ "VI"

ИНЖЕКТИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ В СТЕНИ

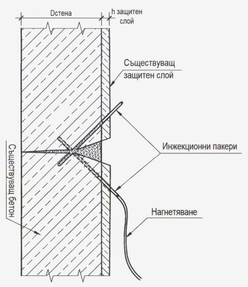
СТЪПКА 1

Съществуващо положение



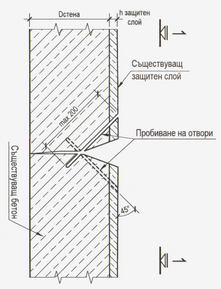
СТЪПКА 3

Поставяне на инжекционни пакери



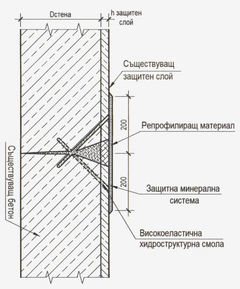
СТЪПКА 2

Обработване на пукнатината

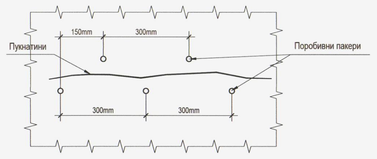


СТЪПКА 4

Репрофилиране



1 - 1



ЛЕГЕНДА

- Съществуващ бетон
- Съществуващ защитен слой
- Репрофилиращ материал
- Защитно покритие
- Високоеластична хидроструктурна смола

МАТЕРИАЛИ:

1. Високоеластична инжекционна хидроструктурна смола с нисък вискозитет.
2. Материали за репрофилиране - БДС EN 1504-3:2005
3. Системи за защита - БДС EN 1504-3:2005

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. 1. Вложените материали за инжектиране, репрофилиране и защита да притежават становище за хигиенно - токсикологична безопасност от НЦОЗ;
2. След водното бластиране да се оцени състоянието на защитното покритие на стените и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта;
3. Подробните характеристики на материалите да се гледат от обяснителната записка;

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

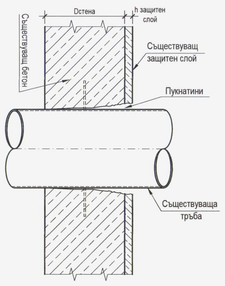
1. Измиване на повърхността на стената чрез водно бластиране с налягане 300bar ;
2. Механично премахване на подкожушен торкрет на разстояние min 10cm от двете страни на пукнатината и достигане до здрава основа. Да не се премахва защитно покритие, ако не е компрометирано;
3. Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетон/торкрет в зоната на пукнатината;
4. Почистване от прах чрез измиване;
5. Пробиване на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45^0 , съгласно схемата дадена в разрез 1-1. Максимална дълбочина на пробиване 200mm.
6. Продуване на отворите с въздух под налягане;
7. Поставяне на пакерите в проектно положение;
8. Инжектиране на високоеластична хидроструктурна смола с нисък вискозитет посредством пробивни пакери. След завършване на инжекционния процес, пакерите се отстраняват;
9. Изпълнение на репрофилиращ разтвор;
10. Изпълнение на защитна система;

ДЕТАЙЛ "X"

ПРЕМИНАВАНЕ НА ТРЪБА ПРЕЗ СТЕНА

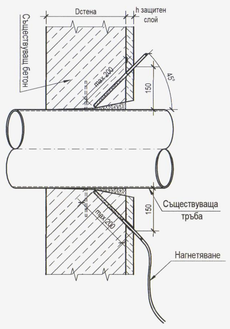
СТЪПКА 1

Съществуващо положение



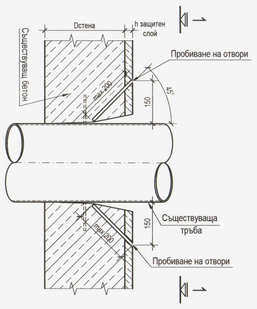
СТЪПКА 3

Обработване на пукнатината



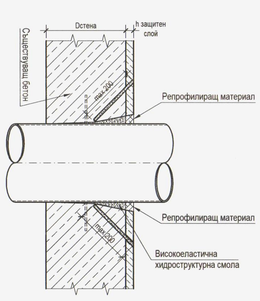
СТЪПКА 2

Обработване на пукнатината

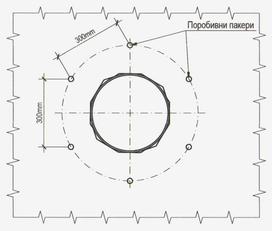


СТЪПКА 4

Репрофилиране



1 - 1



ЛЕГЕНДА

- Съществуващ бетон
- Съществуващ защитен слой
- Репрофилиращ материал
- Високоеластична хидроструктурна смола

МАТЕРИАЛИ:

1. Високоеластична инжекционна хидроструктурна смола с нисък вискозитет.
2. Материали за репрофилиране - БДС EN 1504-3:2005
3. Системи за защита - БДС EN 1504-3:2005

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Вложените материали за инжектиране, репрофилиране и защита да притежават становище за хигиенно - токсикологична безопасност от НЦОЗ;
2. След водното бластиране да се оцени състоянието на защитното покритие на стените и при поява на допълнителни дефекти да се даде решение от проектанта;
3. Подробните характеристики на материалите да се гледат от обяснителната записка;

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

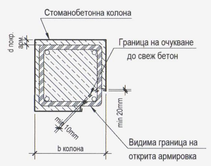
1. Измиване на повърхността на стената чрез водно бластиране с налягане 300bar ;
2. Механично премахване на подкожушен торкрет на разстояние min 10cm от двете страни на пукнатината и достигане до здрава основа. Да не се премахва защитно покритие, ако не е компрометирано;
3. Ръчна обработка на компрометираните слоеве от бетон/торкрет в зоната на пукнатината;
4. Почистване от прах чрез измиване;
5. Пробиване на отвори в посока към пукнатината под ъгъл 45^0 , съгласно схемата дадена в разрез 1-1. Максимална дълбочина на пробиване 200mm. Пробиването да се извърши с ударна бормашина и да спре при отсичане от тръбата.
6. Продуване на отворите с въздух под налягане;
7. Поставяне на пакерите в проектно положение;
8. Инжектиране на високоеластична хидроструктурна смола с нисък вискозитет посредством пробивни пакери. След завършване на инжекционния процес, пакерите се отстраняват;
9. Изпълнение на репрофилиращ разтвор;

ДЕТАЙЛ "III"

ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА КОЛОНИ

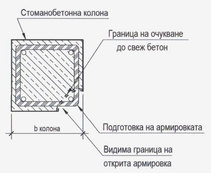
СТЪПКА 1

Подготовка на бетонната основа



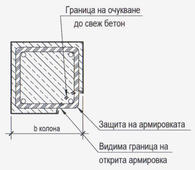
СТЪПКА 2

Подготовка на армировката



СТЪПКА 3

Защита на армировката



СТЪПКА 4

Адхезионен слой

СТЪПКА 5

Репрофилиращ материал

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
2. Разкриване на армировката.
3. Да се направи оценка на армировката.
4. Почистване на разкритите бетонни повърхности.
5. Почистване на армировката от продуктите на корозия.
6. Полагане на антикорозионно покритие на армировката.
7. Обработка на колоната с адхезионен състав.
8. Полагане на репрофилиращ материал.

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
КИИП
Регистрационен № 004477
инж. МАРИЯ БОРИСОВА ИВАНОВА
16.18
ТЕХНИЧЕСКИ КОНТРОЛ - част КОНСТРУКТИВНА

МАТЕРИАЛИ :

1. Армировъчна стомана: - клас B420 (N) - БДС 4758:2008
2. Системи за адхезионен състав - БДС EN 1504-3:2005
3. Материали за репрофилиране - БДС EN 1504-3:2005

КАМАРА НА ИНЖЕНЕРИТЕ В ИНВЕСТИЦИОННОТО ПРОЕКТИРАНЕ
ПЪЛНА ПРОФЕСИОНАЛНА ПРАВОСПОСОБНОСТ
Регистрационен № 00071
инж. АНТОН КОНСТАНТИНОВ ДОЙЧЕВ
Водещ
Вписан с валидно удостоверение
ПО ЗДИИП

ЛЕГЕНДА

- Съществуващ бетон
- Съществуваща армировка
- Адхезионен слой
- Репрофилиращ материал

ТИА ТИА ИНЖЕНЕРИНГ ООД
София 1505, ул. „Драговица" №8, ет.4, ап.9
тел. +359 02 489 12 26; fax.+359 02 944 76 53
e-mail: tia_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	„СТОЛИЧНА ОБЩИНА" ЧРЕЗ КОНЦЕСИОНЕР „СОФИЙСКА ВОДА" АД
ОБЕКТ:	ОСИГУРЯВАНЕ НА ВОДОПЛЪТНОСТ НА ВОДНИТЕ КАМЕРИ НА РЕЗЕРВОАР "КОНЬОВИЦА"
ПОДОБЕКТ:	ВОДНА КАМЕРА I, ВОДНА КАМЕРА II, ВОДНА КАМЕРА III
ЧЕРТЕЖ:	ДЕТАЙЛ "VI" - ИНЖЕКТИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ В СТЕНИ ДЕТАЙЛ "III" - ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА КОЛОНИ ДЕТАЙЛ "X"- ПРЕМИНАВАНЕ НА ТРЪБА ПРЕЗ СТЕНА

ПРОЕКТАНТ:		инж. А. Ямболиев			ЧАСТ:	КОНСТРУКТИВНА	
ФАЗА:	ТП	МАЩАБ:	1:10	ДАТА:	04.2018	Чертеж N:	7781-ТП-СК-008-00