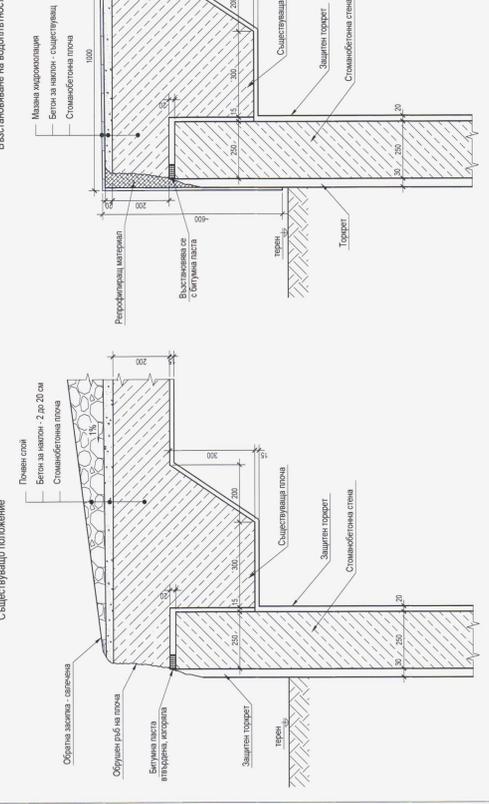
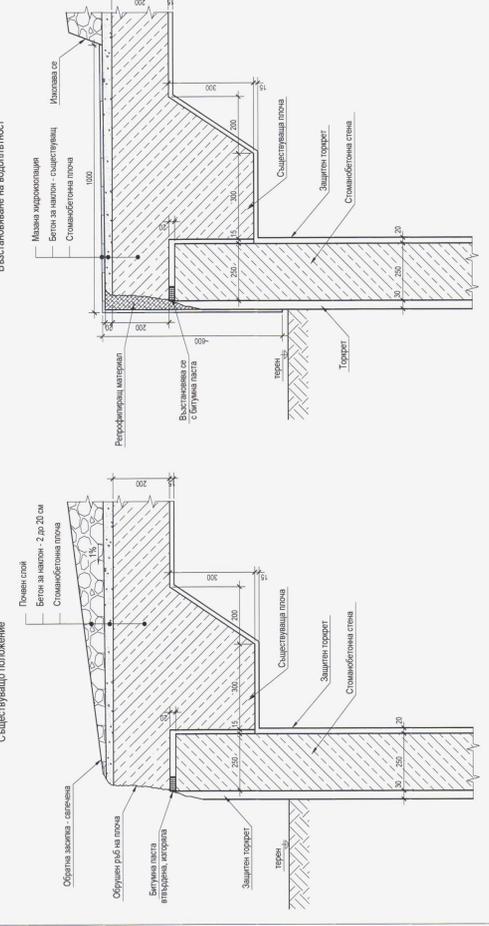


ДЕТАЙЛ "VII"
ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ФУГАТА ПОКРИВНА ПЛОЧА - ЦИЛИНДРИЧНА СТЕНА

СТЪПКА 1
Съществуващо положение

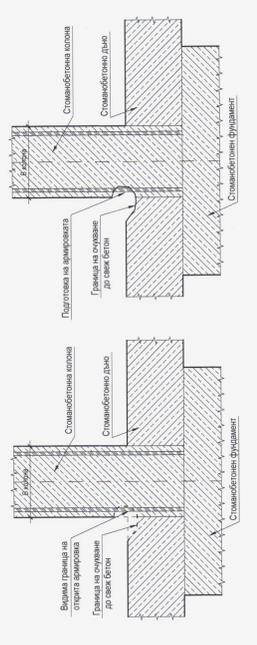


СТЪПКА 2
Възстановяване на водоплътност

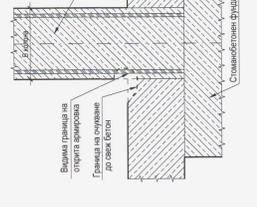


ДЕТАЙЛ "VIII"
ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ВРЪЗКАТА КОЛОНА - ДЪНО

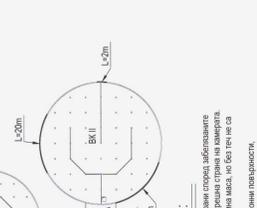
СТЪПКА 1
Подготовка на бетонната основа



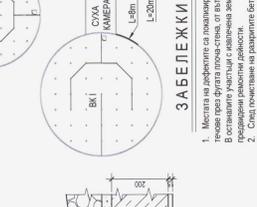
СТЪПКА 2
Подготовка на армировката



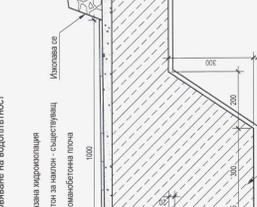
СТЪПКА 3
Защита на армировката



СТЪПКА 4
Армировачен стой



СТЪПКА 5
Репрофилиращ материал



ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Местата на дефектите са локализирани според забележителните пещери през другата плоча-стен, от вътрешна страна на амариовката.
2. След почистване на разкритите бетонни повърхности, дефектите да се доразчистват с допълнителни дебелина да се доразчистват с пропуската облицовката завеска.
3. Почистване на армировката на материалите да се правят от облицовката завеска.
4. Рязане на повърхността на бетона за износване по време на работите.
5. Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
6. Почистване на разкритите бетонни повърхности, износване на армировката.
7. Подготовка на армировката - цинковане стени от вътрешната и външната страна.
8. Подготовка на новата битумена вата.
9. Почистване на армировката от продуктите на корозия.
10. Обработка на повърхността с адхезионен състав.
11. Почистване на репрофилиращ материал.
12. Обработка на мазилката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.

МАТЕРИАЛИ:

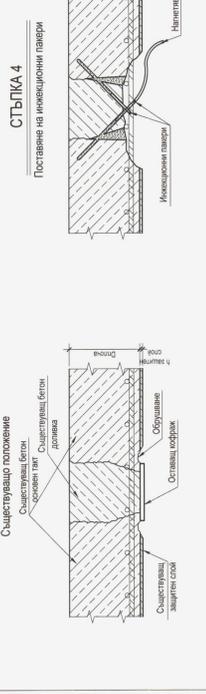
1. Материали за репрофилиране - БРС EN 1504-3:2005

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

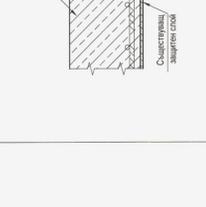
1. Рязане на повърхността на бетона за износване по време на работите.
2. Подготовка на бетонната повърхност до здрав бетон.
3. Почистване на разкритите бетонни повърхности, износване на армировката.
4. Подготовка на армировката - цинковане стени от вътрешната и външната страна.
5. Подготовка на новата битумена вата.
6. Почистване на армировката от продуктите на корозия.
7. Подготовка на повърхността с адхезионен състав.
8. Обработка на мазилката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.
9. Почистване на репрофилиращ материал.
10. Обработка на мазилката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.

ДЕТАЙЛ "VI"
ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА ПОКРИВ В МЕСТАТА С ЛОКАЛНИ ДЕФЕКТИ

СТЪПКА 1
Съществуващо положение



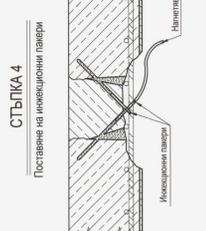
СТЪПКА 2
Подготовка и защита на бетонната основа



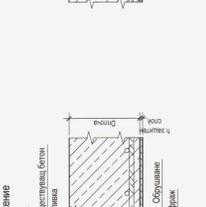
СТЪПКА 3
Обработване на пукнатината



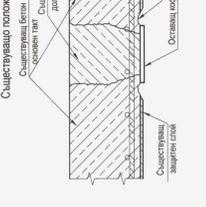
СТЪПКА 4
Поставяне на инвизиционни павани



СТЪПКА 5
Подготовка и защита на армировката



СТЪПКА 6
Репрофилиращ материал



ЛЕГЕНДА

- Съществуващ бетон
- Съществуващ защитен слой
- Съществуваща армировка
- Вискоеластична мембранна структура система
- Репрофилиращ материал

МАТЕРИАЛИ:

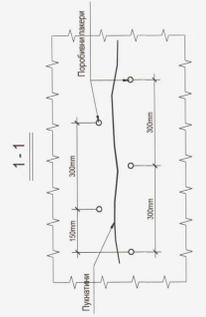
1. Вискоеластична мембранна мембранна структура система с мекка вискозитет - Дял протекта съответен за климата в зоната.
2. Материали за репрофилиране - БРС EN 1504-3:2005
3. Система за армировка - БРС EN 1504-3:2005
4. Система за адхезионен състав - БРС EN 1504-3:2005
5. Материали за репрофилиране - БРС EN 1504-3:2005
6. Система за инвизиционни павани - БРС EN 1504-3:2005

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всичките материали за инвизиционни павани, репрофилиране и облицовка да се поставят на лигнито - техническата документация от НПОС.
2. След почистване на повърхността до здрав бетон да се осигури съвместимостта на лигнитите и при това на допълнителните дебелина да се доразчистват с пропуската облицовката завеска.
3. Почистване на армировката на материалите да се правят от облицовката завеска.

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Отстраняване на остаряващата оброчка в зоната на отпор.
2. Ръчна обработка на повърхността до здрав бетон в зоната на дефекта.
3. Почистване на армировката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.
4. Подготовка на армировката - цинковане стени от вътрешната и външната страна.
5. Подготовка на новата битумена вата.
6. Почистване на армировката от продуктите на корозия.
7. Подготовка на повърхността с адхезионен състав.
8. Обработка на мазилката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.
9. Обработка на повърхността на бетона с адхезионен състав.
10. Изпълнение на репрофилиращ материал за възстановяване на остаряващата оброчка.



ЛЕГЕНДА

- Съществуващ бетон
- Съществуващ защитен слой
- Вискоеластична мембранна структура система

МАТЕРИАЛИ:

1. Вискоеластична мембранна мембранна структура система с мекка вискозитет.
2. Материали за репрофилиране - БРС EN 1504-3:2005
3. Система за защита - БРС EN 1504-3:2005

ЗАБЕЛЕЖКИ:

1. Всичките материали за инвизиционни павани да се поставят на лигнито - техническата документация от НПОС.
2. След почистване на повърхността до здрав бетон да се осигури съвместимостта на лигнитите и при това на допълнителните дебелина да се доразчистват с пропуската облицовката завеска.
3. Почистване на армировката на материалите да се правят от облицовката завеска.

ТЕХНОЛОГИЯ НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

1. Пробаване на отвори в посока към пукнатината под ъъл 45°.
2. Подготовка на повърхността до здрав бетон в зоната на дефекта.
3. Почистване на армировката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.
4. Подготовка на армировката - цинковане стени от вътрешната и външната страна.
5. Подготовка на новата битумена вата.
6. Почистване на армировката от продуктите на корозия.
7. Подготовка на повърхността с адхезионен състав.
8. Обработка на мазилката с водоустойчива пропуската повърхност на стълата в зона от бетон по всички.
9. Обработка на повърхността на бетона с адхезионен състав.
10. Изпълнение на репрофилиращ материал за възстановяване на остаряващата оброчка.

		София 1505, ул. "Дружба" №6, ет. 9 Тел: 02 92 50 70 70 Е-поща: info@tia.bg
ВЪЗЛОЖИТЕЛ:	.СОВИЙСКА ВОДА" АД	
ОБЕКТ:	ОСИГУРЯВАНЕ НА ВОДОПЪЛТНОСТ НА ВОДИТЕ КАМЕРИ НА РЕЗЕРВОАР "ЮНЮВНИЦА"	
ПОДОбЕКТ:	ВОДНА КАМЕРА II, ВОДНА КАМЕРА III	
ЧЕРТЕЖ:	ДЕТАЙЛ "VI" - ИКТИРИРАНЕ НА ПУКНАТИНИ В ПОКРИВ	
ПРОЕКТАНТ:	ДЕТАЙЛ "VI" - ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА СЕЧЕНИЕТО НА ПОКРИВ	
ФАЗА:	тип	ЧАСТ: КОНСТРУКТИВНА
МАЩЪБ:	1:10	Дата: 10.04.2018
Чертешеж №:	1/10	7/15 ПСК-08/20