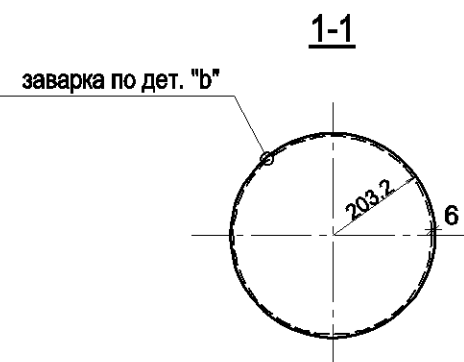
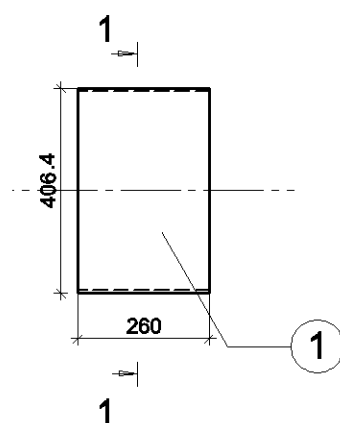
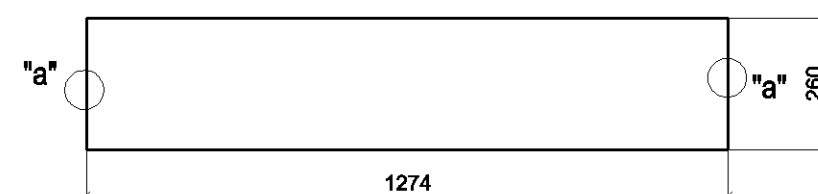


# Марка М4



# Позиция 1

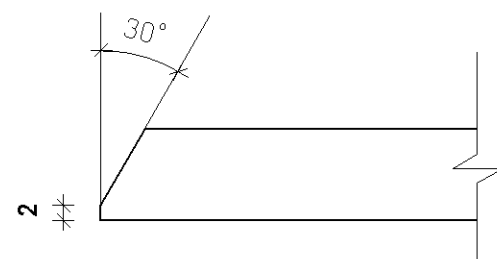


ОБЩО: 17кг.  
2% за заварки: 1кг.  
ОБЩО: 16.0кг.

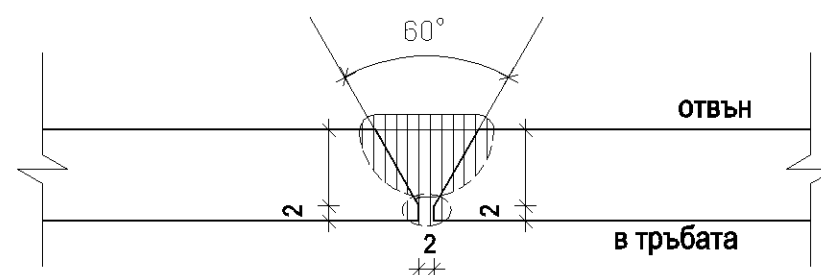
М4	1	— 6x260	1274	1	16.0	16.0	S235JR	обработка по дет. "а"
Марка	поз.	сечение	дълж.	бр.	един.	общо	материал	забележки
					Тегло/кг./			

# Детайл "а"

обработка на листа



# Детайл "b"



# Забележки:

1. Материал - стомана марка S235JR по БДС EN 10025-2, старо ozn. ВСт3пс5 по БДС 2592-77.
2. Всички заваръчни шевове с катет 6мм, освен, означените.
3. Базични електроди за ръчно заваряване Е7018, стара сигнатура Е42 по БДС 5517-77
4. Заваръчни материали за автоматизирано /полуавтоматизирано/ електродъгово заваряване под флюс: марки флюс ВЛ-А /ВЛ-П/ по БДС 5472-76; марка тел Зв-08А по БДС 5084-86.
5. Марка тел за полуавтоматизирано електродъгово заваряване в среда от въглероден двуокис: Зв-08Г2С по БДС 5084-86.
6. Качеството на наставящите челни заваръчни шевове по елементите да се контролират чрез повишен способ на контрол /рентгенография, гамаграфия/.
7. Останалите заваръчни шевове с пълен провар да се контролират 10% чрез УЗД, като съмнителните зони се проверяват на рентген.
8. Антикорозионна и противопожарна защита на конструкциите по отделен проект.



# "ПСН Инженеринг" ООД

София 1000, ул. "Г.С.Раковски" N187б, тел. +359-2-9867873  
Sofia 1000, 187b "G.S.Rakovski" str.; E-mail: psn\_eng@abv.bg

ВЪЗЛОЖИТЕЛИ:	Столична община чрез концесионер "Софийска вода" АД	Employer:	/ sign. /
инж. Пламен Зеленков			
ОБЕКТ:	ПСПВ Бистрица (Филтърнен корпус)	Project:	
ПОДОБЕКТ:	Кранове за промивна и филтрирана вода, два броя дъги 45° (600мм и 400 мм), редукция 600/400 и право парче ф406(406 - външен диаметър) с дължина 260мм - първи етап - 2018 г. - 8 бр. филтри		
ЧЕРТЕЖ:	Марка М4 - тръба ф406	Drawing:	Масщаб: SC: Чертеж N: 4
ПРОЕКТАНТ:	инж. А. Романов	Designed by:	ЧАСТ: Part: Фазе: Stage: Създаден: Created: 05.2018г.
инж. АЛЕКСИ РОМАНОВ		УПРАВИТЕЛ: Manager:	инж. АЛЕКСИ РОМАНОВ / sign. /